



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64028—2021
代替 FZ/T 64028—2012

衬纬经编针织粘合衬

Adhesive-bonded laid-intricot knitted interlinings

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 64028—2012《衬纬经编针织粘合衬》，与 FZ/T 64028—2012 相比，主要技术变化如下：

- 调整了文件范围和定义；
- 删除了同一卷衬分等要求（见 2012 年版的 5.1.4~5.1.5）；
- 理化性能增加了组合试样蒸汽熨烫尺寸变化率、涂布量偏差率、色牢度考核指标（见表 1）；
- 剥离强力增加了试样宽度 2.5 cm 的考核指标（见表 1）；
- 外观质量幅宽偏差调整为分档考核，增加了纬斜考核项目，提高了色差考核指标（见表 2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会（SAC/TC 209/SC 10）归口。

本文件起草单位：浙江金三发粘合衬有限公司、上海市纺织工业技术监督所、晟合新材料科技（嘉善）有限公司、南通海汇科技发展有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：陈安意、王爱琴、左舒文、盛秋辉、曹平、李桂梅、虞康伟。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64028—2012。

衬纬经编针织粘合衬

1 范围

本文件规定了衬纬经编针织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。

本文件适用于本白、漂白和有色衬纬经编针织粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5708 纺织品 针织物 术语
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬斜试验方法
- GB/T 15557 服装术语
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法
- FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60031—2020 服装衬布蒸汽熨烫后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 60034—2020 粘合衬掉粉试验方法
- FZ/T 70006—2004 针织物拉伸弹性回复率试验方法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量试验的测定