

ICS 47.020.01
U 06



中华人民共和国国家标准

GB/T 39036—2020

船舶分段制造完整性要求

Integrity requirements of block fabrication for ship

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)提出并归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、江苏海迅实业集团股份有限公司、招商局重工(江苏)有限公司、上海外高桥造船有限公司、惠生(南通)重工有限公司、上海船舶工艺研究所、广船国际有限公司、沪东中华造船(集团)有限公司。

本标准主要起草人:孙楠、金硕、仲伟婧、何力、晏雄伟、黄咏文、易国伟、陈金国、王兴龙、康攀勤、孙英涛、黄敏健、饶靖、韦乃琨、杨安海、李春成、周木顺、周德寿、陆辉文。

船舶分段制造完整性要求

1 范围

本标准规定了船舶分段制造结构、舾装、涂装的完整性要求及状态确认。

本标准适用于散货船、油船、集装箱船的分段制造完整性施工和状态确认,其他类型船舶可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12924 船舶工艺术语 船体建造和安装工艺

GB/T 34000—2016 中国造船质量标准

3 术语和定义

GB/T 12924 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

分段 **block**

根据船体结构特点和建造施工工艺要求,对船体进行合理划分形成的区段。

3.2

分段制造完整性 **integrity of block fabrication**

按图样要求,完成分段结构、舾装以及涂装作业并完成相关检查工作,结果符合对应技术规范的要求。

3.3

对合线 **marking**

船体装配时,为保证装配质量而在船体构件上所作的与船体中线、甲板线、水线、定位肋骨理论线以及其他与工艺要求有关的定位线等的对准记号。

3.4

结构监控节点 **construction monitoring point**

通过规范规定、结构评估和营运经验而确定的关键区域内高应力或易发生裂纹、屈曲、变形等结构破坏的船体结构关键位置。

3.5

贴附件 **attachment**

船舶建造过程中,由于工艺、设计、生产等原因,分段结构边界处在当前阶段无法安装的、需预先贴附在分段上的船体结构零件/部件。