



中华人民共和国国家标准

GB/T 28838—2012

木质包装热处理作业规范

Guideline on heat treatment for wood packing material

2012-11-05 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 木质包装热处理技术指标	1
5 设施、设备与仪器	1
6 作业规范	3
附录 A (资料性附录) 热处理库的要求	7
附录 B (资料性附录) 出境货物木质包装检疫处理申报单	8
附录 C (资料性附录) 到达所需木材中心温度的加热时间计算方法	9
附录 D (资料性附录) 出境货物木质包装热处理结果报告单	12
附录 E (资料性附录) IPPC 热处理标识的使用	13
附录 F (资料性附录) 出境货物木质包装除害处理合格凭证	14
参考文献	15

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国国际货运代理标准化技术委员会(SAC/TC 489)归口。

本标准起草单位:厦门市格灵生物技术有限公司、深圳联合纵横国际货运代理有限公司、上海新景程国际物流有限公司、中华人民共和国汕头出入境检验检疫局、国家质检总局动植检司、中华人民共和国厦门出入境检验检疫局、中华人民共和国深圳出入境检验检疫局、中华人民共和国福建出入境检验检疫局、中华人民共和国漳州出入境检验检疫局、中华人民共和国清远出入境检验检疫局、漳州市格灵生物技术有限公司、汕头市汇海木制品厂有限公司、古田县鹤灵除害处理有限公司。

本标准主要起草人:陈其生、高泉准、林忠、万本屹、陈智勇、杨伟东、李今中、吴剑光、方丹阳、蔡开珍、陈勇、洪节省、陈金辉、谭卫钧、孙健、杨立国、庞林、汤知农、张勇、吕问贤、庄政、陈富泓、方志鹏、林立。

木质包装热处理作业规范

1 范围

本标准规定了出境货物木质包装的热处理方法及其作业规范。

本标准适用于出境货物木质包装的热处理,也适用于木质包装除害处理标识加施企业及对标识加施企业进行规范。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 20478 植物检疫术语

GB/T 28837 木质包装检疫处理服务质量要求

国际植物保护公约(International Plant Protection Convention, IPPC)

出境货物木质包装检疫处理管理办法(国家质量监督检验检疫总局第 69 号令)

进境货物木质包装检疫除害处理方法及标识要求(国家质量监督检验检疫总局第 32 号公告)

3 术语和定义

GB/T 20478、GB/T 28837 界定的术语和定义适用于本文件。

4 木质包装热处理技术指标

木质包装热处理的技术指标应保证木材中心温度至少达到 56 ℃,持续 30 min 以上;窑内烘干、化学加压浸透或其他处理方法只要达到热处理要求,可视为热处理。

5 设施、设备与仪器

5.1 热处理库

5.1.1 热处理库的基本要求

热处理库的基本要求包括:

- a) 应具备良好的密闭、保温、升温等性能;
- b) 应配备与热处理库容积相匹配的供热设备和调湿设备;
- c) 应配置有效的库内气体循环系统和气体吸入与排放系统;
- d) 应配备干、湿球温度监测仪表和自动温度记录仪;
- e) 应配备木材含水率检测仪表;
- f) 所使用的温度监测与记录、含水率检测等仪表应有国家标准计量检定合格标志;
- g) 宜配置恒温恒湿等自动控制系统;