



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36598—2018

---

## 数字印刷 喷墨印刷图像质量 属性的测试方法

Digital printing—Test method for image quality attribute of  
inkjet printing

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 测试仪器与材料 .....	3
5 质量属性 .....	3
6 测试准备 .....	4
7 测试方法 .....	4
附录 A (规范性附录) 喷墨输出图像质量属性测试样张 .....	7
附录 B (规范性附录) 纸张颜色标准色度值 .....	10
参考文献 .....	11

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家新闻出版署提出。

本标准由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本标准起草单位：国家印刷及办公自动化消耗材料质量监督检验中心、深圳市印极致数码科技有限公司、上海印刷出版高等专科学校、浙江华人数码印刷有限公司、深圳职业技术学院、富士施乐(中国)有限公司、雅昌文化(集团)有限公司、金东纸业(江苏)股份有限公司、江苏大亚印务有限公司、芬欧汇川(中国)有限公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、北京彩韵数码科技有限公司、北京金恒丰科技有限公司、中国印刷及设备器材工业协会喷墨及特种印刷分会、济南阿波罗文化用品有限公司、沈阳飞船科技股份有限公司、深圳市墨库图文技术有限公司、中荣印刷集团股份有限公司、东莞特想影像制作技术服务有限公司、湖北三峡铜易新印业有限公司。

本标准主要起草人：毕明珠、王利婕、孔玲君、廖鸿兵、龚荣荣、张旭亮、施红金、唐小兴、吴国泉、段芸、胡蓉晖、郭蕊、孙实祥、张立敬、颜常宁、侯光宇、于涛、廖秉睿、陆亚英、何志高朗、董远胜。

# 数字印刷 喷墨印刷图像质量 属性的测试方法

## 1 范围

本标准规定了喷墨成像的线条、文本的质量以及颜色再现性、分辨力、均匀性、光泽度、印迹耐久性等质量属性的测试方法。

本标准适用于喷墨印刷图像质量属性的测试。喷墨打印的图像质量属性测试可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7705—2008 平版装潢印刷品

GB/T 7762—2014 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验

GB/T 8941 纸和纸板 镜面光泽度的测定

GB/T 10073 静电复印品图像质量评价方法

GB/T 18721—2002 印刷技术 印前数据交换 CMYK 标准彩色图像数据(CMYK/SCID)

GB/T 18722 印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用

GB/T 19437 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算

GB/T 23649 印刷技术 过程控制 印刷用反射密度计的光学、几何学和测量学要求

QB/T 2730.1—2013 喷墨打印机用墨水

ISO/IEC 24790:2017 信息技术 办公设备 用于硬拷贝输出的图像质量属性测量 单色图文 (Information technology—Office equipment—Measurement of image quality attributes for hardcopy output—Monochrome text and graphic images)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 数字印刷 **digital printing**

由数字信息生成逐印张可变的图文影像,借助成像装置,直接在承印物上成像或在非脱机影像载体上成像,并将呈色及辅助物质间接传递至承印物而形成印刷品,且满足工业化生产要求的印刷方法。

[GB/T 9851.8—2013,定义 2.1]

### 3.2

#### 喷墨成像 **inkjet imaging**

在计算机控制下,使墨水形成墨滴,并喷射到承印物上形成图文的方法。

[GB/T 9851.8—2013,定义 3.9]