

UDC 669.15
H 49



中华人民共和国国家标准

GB 14450—93

胎 圈 用 钢 丝

Bead wire

1993-06-01 发布

1994-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 14450—93

胎 圈 用 钢 丝

Bead wire

1 主题内容与适用范围

本标准规定了轮胎胎圈用钢丝的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于制造汽车、拖拉机、飞机及其他运载车辆的轮胎胎圈中钢丝束所用的碳素圆钢丝。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 238 金属线材反复弯曲试验方法
- GB 239 金属线材扭转试验方法
- GB 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 4354 优质碳素钢盘条

3 分类及代号

3.1 钢丝按工艺状态分二类：

- 回火胎圈钢丝(以下简称“回火钢丝”) HT
- 冷拉胎圈钢丝(以下简称“冷拉钢丝”) LT¹⁾

注：1) 冷拉钢丝为保留产品，不推荐使用。

3.2 交货钢丝的工艺状态应在订货合同中注明。

4 尺寸、外形、重量

4.1 尺寸

4.1.1 钢丝的直径及允许偏差应符合表1的规定。

表 1

mm

公 称 直 径	允 许 偏 差
0.96	±0.02
1.00	

注：其他规格的钢丝参见附录A。

4.1.2 钢丝的不圆度不得大于直径公差之半。

4.2 外形

4.2.1 钢丝线盘应缠绕整齐，不应散乱或交叉，当将钢丝线盘打开时，钢丝不得成“∞”形。

4.2.2 非工字轮收线钢丝盘应由一根钢丝组成，线盘内径为400~600 mm。

国家技术监督局1993-06-10批准

1994-01-01实施