



中华人民共和国国家标准

GB/T 22029—2008

热浸镀锌螺纹 在外螺纹上容纳镀锌层

**Hot-dip galvanized screw threads—
On external screw threads there is the clearance for
accommodating the hot-dip galvanized coat**

(ISO 965-4:1998, ISO general purpose metric screw threads—
Tolerances—Part 4: Limits of sizes for hot-dip galvanized
external screw threads to mate with internal screw threads tapped with
tolerance position H or G after galvanizing, MOD)

2008-06-19 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
热浸镀锌螺纹
在外螺纹上容纳镀锌层
GB/T 22029—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-33125

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 965-4:1998《ISO 一般用途米制螺纹 公差 第 4 部分:热镀锌外螺纹的极限尺寸,与其相配合内螺纹的镀后攻丝公差带位置为 H 或 G》(英文版)。两者间主要差异为标准的编排顺序。本标准按照牙型、直径与螺距系列、基本尺寸、公差和极限尺寸等几个螺纹参数的基本构成和顺序,完整地规定了热浸镀锌螺纹的各项技术内容。本标准的章条段编排与 ISO 标准的对应关系为:

本标准的章、条、段	ISO 标准的章、条、段
第 1 章、第 2 章、第 3 章	第 1 章、第 2 章、第 3 章
第 4 章	第 1 章第 2 段、第 4 段、第 5 段
第 5 章第 1 段	第 1 章第 1 段(ISO 68-1)
第 5 章第 2 段和表 1	表 2 中的一个列
第 6 章	第 1 章第 1 段(ISO 262)
第 7 章	—
第 8.1 条的第 1 段	第 1 章第 3 段(ISO 965-1)
第 8.1 条的第 2 段和表 2	第 5 章和表 1 中的两个列(es)
第 8.2 条	第 1 章第 3 段(ISO 965-1)
第 9 章	表 2 中的两个列
第 10 章	第 6 章的第 5 段
第 11 章	第 4 章
第 12 章第 1 段和表 3	第 6 章和表 2
第 12 章第 2 段	第 1 章第 3 段(ISO 965-1)
第 13 章	表 2 中的一个列

本标准为在外螺纹上容纳镀锌层的热浸镀锌螺纹。热浸镀锌螺纹标准有两个:

——GB/T 22028—2008 热浸镀锌螺纹 在内螺纹上容纳镀锌层;

——GB/T 22029—2008 热浸镀锌螺纹 在外螺纹上容纳镀锌层。

使用时,只能选用其中一个标准内的螺纹。不能用一个标准的螺纹与另一个标准的螺纹组成配合。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC 108)提出并归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:浙江海力集团有限公司、宁波九龙紧固件制造有限公司、宁波市鄞州计氏金属表面处理厂。

本标准主要起草人:李晓滨、王正寅、徐勇、计文明。

热浸镀锌螺纹

在外螺纹上容纳镀锌层

1 范围

本标准规定了在外螺纹上容纳镀锌层螺纹的牙型、直径与螺距系列、基本尺寸、公差、标记和极限尺寸。

本标准适用于热浸镀锌螺纹紧固件。外螺纹表面上有热镀锌层,内螺纹为镀后攻丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 192 普通螺纹 基本牙型(GB/T 192—2003,ISO 68-1:1998,ISO general purpose screw threads—Basic profile—Part 1: Metric screw threads,MOD)

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003,ISO 724:1993,ISO general purpose metric screw threads—Basic dimensions,MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1: Principles and basic data,MOD)

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000,idt ISO 898-1:1999)

GB/T 9144 普通螺纹 优选系列(GB/T 9144—2003,ISO 262:1998,ISO general purpose metric screw threads—Selected sizes for screws, bolts and nuts,MOD)

GB/T 14791 螺纹术语(GB/T 14791—1993,neq ISO 5408:1983)

GB/T 15756 普通螺纹 极限尺寸

GB/T 22028 热浸镀锌螺纹 在内螺纹上容纳镀锌层(GB/T 22028—2008,ISO 965-5:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 5: Limits of sizes for internal screw threads to mate with hot-dip galvanized external screw threads with maximum size of tolerance position h before galvanizing,MOD)

3 术语和定义

GB/T 14791 所规定的术语和定义适用于本标准。

4 使用通则

外螺纹镀前所留大间隙(a_z 基本偏差)用于容纳外螺纹表面上的热浸镀锌镀层;内螺纹镀后攻丝采用普通螺纹标准(GB/T 197)所规定的标准公差带位置和标准公差等级。

由于应力面积减少,采用本标准的外螺纹工件的抗拉强度允许低于标准普通螺纹工件所具有的抗拉强度。

GB/T 22028 规定了在内螺纹上容纳镀锌层的热浸镀锌螺纹。使用时要注意区分本标准规定的大间隙外螺纹与 GB/T 22028 规定的大间隙内螺纹。

本标准规定的大间隙外螺纹不能与 GB/T 22028 规定的大间隙内螺纹形成配合连接。这种配合对