

ICS 81.080
Q 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 2273—2007
代替 GB/T 2273—1998

烧 结 镁 砂

Sintered magnesia

2007-12-29 发布

2008-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 2273—1998《烧结镁砂》。

本标准与 GB/T 2273—1998 相比变化如下：

——MS97 牌号重新划分等级：取消了原标准的 A 级，将 B 和 C 级调整为 A 和 B 级，其颗粒体积密度 3.35 g/cm^3 和 3.30 g/cm^3 相应调整为 3.33 g/cm^3 和 3.28 g/cm^3 ；

——MS96、MS95 和 MS90 牌号不再分 A 和 B 等级；

——增加了 MS94 和 MS92 牌号，取消了 MS93 牌号；

——中低档烧结镁砂 CaO 含量界限值由 $\leq 1.6\%$ 和 $\leq 2.0\%$ 分别调整为 $\leq 1.8\%$ 和 $\leq 2.5\%$ 。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：辽宁省人民政府镁资源保护办公室、冶金工业信息标准研究院。

本标准参加起草单位：嘉晨集团、海城后英集团、海城华宇集团、西洋集团、营口青花集团。

本标准主要起草人：王珏、王兆敏、高建平、全跃、魏同、陈树江。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

GB/T 2273—1988、GB/T 2273—1998。

烧 结 镁 砂

1 范围

本标准规定了烧结镁砂的牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序和包装、标志、运输、储存及质量证明书。

本标准适用于生产耐火材料用的烧结镁砂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2007.7 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法 手工筛分法

GB/T 2999 耐火材料颗粒体积密度试验方法

GB/T 5069 镁铝系耐火材料化学分析方法

GB/T 17617 耐火原料和不定形耐火材料 取样

GB/T 18930 耐火材料术语

YB/T 5142 冶金矿产品包装、标志和质量证明书的一般规定

3 术语和定义

GB/T 18930 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准:

3.1

欠烧 underburnt

烧结程度不够,结构疏松。

3.2

杂质 impurity

非镁石煅烧形成的产物,如黑块、熔瘤以及残存焦粒等。

4 牌号

烧结镁砂按理化指标分为 14 个牌号,见表 1。牌号中的 MS 为镁砂的汉语拼音字首,其后的数字代表氧化镁质量百分数,数字后的字母表示同一牌号的不同等级。

5 技术要求

5.1 烧结镁砂的理化指标应符合表 1 的规定。

5.2 烧结镁砂的颗粒组成由供需双方商定。

5.3 烧结镁砂的外观应符合以下规定:

——MS98、MS97 和 MS96 等牌号,不得混入欠烧品和杂质;

——MS95、MS94、MS92 和 MS90 等牌号,粒度大于 30 mm 的块,欠烧品及杂质的表面积不得超过该镁砂块表面积的 1/4;粒度 5 mm~30 mm 的块,欠烧品及杂质的表面积不得超过该镁砂块表面积的 1/2;

——MS88、MS87、MS84 和 MS83 等牌号,粒度大于 30 mm 的块,欠烧品及杂质的表面积不得超过