

ICS 59.080.20
W 61

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 71002—2015
代替 FZ/T 71002—2003

粗梳毛针织绒线

Woollen knitting yarn

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
粗梳毛针织绒线
FZ/T 71002—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年10月第一版

*

书号: 155066·2-29033

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 71002—2003《粗梳毛针织绒线》，与 FZ/T 71002—2003 相比，主要变化如下：

——增加了规范性引用文件；

——增加了安全性要求应符合 GB 18401 的规定；

——分等改为优等品、一等品、合格品；

——物理指标评等主要修改内容有：

- 纤维含量改为按 GB/T 29862 执行；
- 删除原表 1 中的备注：即成品中某一纤维含量低于 10% 时，其含量偏差绝对值不高于标注含量的 30%；
- 单纱断裂强度改为单根纱线断裂强度；
- 表 1 备注改为脚注。

——染色牢度评等主要修改内容有：

- 取消了“一等品允许有一项低半级；有两项低于半级或一项低于一级者降为二等品；凡低于二等品者降为等外品”的规定；
- 增加了合格品指标要求；
- 耐光深色产品一等品要求由 3-4 级改为 4 级，耐洗、耐水的色泽变化由 3 级提高到 3-4 级；
- 增加了耐汗渍（酸性）、耐干洗指标；
- 棉布沾色改为其他贴衬沾色；
- 更改了表 2 中表注的内容。

——外观质量评等主要修改内容有：

- 修改了表 3 中结头疵点考核指标；
- 表 4 中标样改为封样；
- 织片定等规定中增加了合格品疵点限度。

——试验方法主要修改内容有：

- 增加了安全性要求检验方法。

——检验规则主要修改内容有：

- 将原标准 4.1 和 4.2 列入第 5 章，并进行了编辑性修改；
- 取消了原标准表 5 中重量抽样试验次数的规定；
- 增加了可分解致癌芳香胺染料、甲醛含量、pH 值试验用的样品取样要求；
- 外观质量检验抽样数量改为按批至少 1%（不少于 2.5 kg）；
- 更改了判定方法。

——验收规则列为单独章并进行了编辑性修改，同时明确了复验次数；

——附录 A 中取消“纯毛产品纤维含量的有关规定”；色差改为不得低于 4 级；

——附录 B 排列顺序重新做了调整，删除了结头个数的量计要求，删除了羽毛纱外观疵点说明。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位：北京毛纺织科学研究所检验中心、恒源祥(集团)有限公司、浙江中鼎纺织有限公司、宁夏中银绒业股份有限公司。

FZ/T 71002—2015

本标准主要起草人：李君、考宾、何爱芳、沈伟凤、陈前维。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 71002—1991，FZ/T 71002—2003。

粗梳毛针织绒线

1 范围

本标准规定了粗梳毛针织绒线的技术要求、试验方法、检验规则、验收规则、包装和标志。
本标准适用于鉴定粗梳纯毛、毛混纺针织绒线及非毛纤维仿毛针织绒线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4841.3 染料染色标准深度卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

GB/T 5706 纺织名词术语(毛部分)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20015.6 毛纺产品分类、命名及编号绒线

FZ/T 70001 针织和编结绒线试验方法

3 技术要求

3.1 安全性要求

粗梳毛针织绒线的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定。

3.2 分等规定

粗梳毛针织绒线的品等以批为单位,按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等,分为优等品、一等品、合格品。

3.3 内在质量的评等

3.3.1 内在质量的评等以批为单位,按物理指标和染色牢度综合评定,并以其中最低一项定等。

3.3.2 物理指标按表 1 规定评等。