



中华人民共和国国家标准

GB/T 4516—1995

家用缝纫机 缝厚能力测试方法

Household sewing machines
—Determination of sewing capacity

1995-05-05 发布

1995-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

家用缝纫机 缝厚能力测试方法

GB/T 4516—1995

代替 GB 4516—84

Household sewing machines
—Determination of sewing capacity

本标准等效采用国际标准 ISO 4815—1980《家用缝纫机缝厚能力测试方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了家用缝纫机缝厚能力测试方法中的试料和器具、测试方法、测试要求和测试报告。
本标准适用于电动机驱动的家家用缝纫机,也可用于手动或脚踏驱动的家家用缝纫机。

2 引用标准

GB 406 本色棉布技术要求
GB 6835 棉缝纫线
QB/T 1514 家用缝纫机 机针

3 试料和器具

- 3.1 试料:按 GB 406 中规定的 612 纱卡将其裁成长 200 mm,宽 90 mm 的试料。
- 3.2 缝线:按 GB 6835 中规定的 12tex/3 丝光处理和 Z 捻向棉线。
- 3.3 机针:按 QB/T 1514 中规定的 Nm80 机针。

4 测试方法

4.1 测试原则

以规定的缝纫速度、缝线、机针和试料,进行缝厚试验,并逐次增加试料的层数,直到不能达到规定的第 5 条测试各项要求时为止。其缝合的试料层数,就是被测缝纫机的缝厚能力。

4.2 测试条件

4.2.1 按照制造厂使用说明书的规定,装上和线缝相对应的随机供应的针板和压脚。

4.2.2 按照制造厂使用说明书的规定,调节压脚的压力。

a. 如果在使用说明书中未规定具体数值,而有供使用时调节的压脚压力调节装置时,则压脚放下位置时的压力应调节到 $18 \pm 1\text{N}$;

b. 如果没有调节装置,或者虽有调节装置却非使用者调节的,则保持制造厂出厂时所固定的原状。

4.2.3 如果有送料牙高低调节装置,把送料牙调节到最高一档。没有这种装置,则保持制造厂出厂时所固定的原状。

4.2.4 按照制造厂使用说明书的规定,调节线的张力,使针、梭两线连锁在两层缝料之间。并调节线迹

国家技术监督局 1995-05-05 批准

1995-12-01 实施