

ICS 27.040.10  
J 32



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15825.4—1995

---

## 金属薄板成形性能与试验方法 扩孔试验

Sheet metal formability and test methods  
—Hole expanding test

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

金属薄板成形性能和试验方法

扩孔试验

GB/T 15825.4—1995

Sheet metal formability and test methods

—Hole expanding test

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属薄板扩孔性能试验方法  
本标准适用于厚度 0.20~4.00 mm 的金属薄板。

2 引用标准

GB/T 15825.2 金属薄板成形性能与试验方法 通用试验规程

3 符号、名称和单位

本标准所用的符号、名称和单位见表 1。

表 1

符 号	名 称	单 位
$\lambda$	扩孔率	%
$D_d$	凹模内径	mm
$d'_0$	导销直径	mm
$r_a$	凹模圆角半径	mm
$r_p$	凸模圆角半径	mm
$F_c$	压边力	N
$F_p$	凸模力	N
$d_p$	凸模直径	mm
$d_0$	预制圆孔初始直径	mm
$t$	试样厚度	mm
$d_t$	预制圆孔胀裂后的直径	mm
$t_0$	板料基本厚度	mm
$D_0$	试样直径	mm
$L_0$	试样边长	mm
$d_{t\max}$	预制圆孔胀裂后的孔径最大值	mm
$d_{t\min}$	预制圆孔胀裂后的孔径最小值	mm
$\bar{d}_t$	预制圆孔胀裂后的平均直径	mm
$\bar{\lambda}$	平均扩孔率	%
$n$	有效重复试验次数	
$\lambda_i$	各次试验得到的扩孔率,角标 $i=1,2,3,\dots$	%

国家技术监督局 1995-12-13 批准

1996-08-01 实施