

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8051—94

渔船300系列柴油机 胀瓦式离合器修理技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

渔船300系列柴油机 胀瓦式离合器修理技术要求

代替 SC 51—80

1 主题内容与适用范围

本标准规定了渔船用300系列柴油机胀瓦式离合器及推力轴承的修理技术要求。

本标准适用于渔船用300系列柴油机胀瓦式离合器及推力轴承修理后的质量验收。

2 主要零件的材料与配合间隙

2.1 主要零件的材料按图样规定进行制造,在保证原设计技术要求的条件下,允许用其他材料代替。

2.2 胀瓦式离合器及推力轴承简图见图1。

2.3 主要零件的配合应按表1规定。

表 1

mm

序号	部位代号	名 称	公称尺寸	配合性质	新装值	修换值	使用极限
1	A	1316 轴承与推力轴	φ80	过盈	0.015~0.025	松动	
2	L	支架与小轴	φ35	间隙	0.06~0.08	0.15	0.20
3	K	小轴与摇臂	φ35	间隙	0.06~0.08	0.15	0.20
4	M	销轴与顶力轴	φ30	间隙	0.06~0.08	0.30	0.40
5	S	顶力轴与摩擦块	φ30	间隙	0.03~0.05	0.10	0.15
6	H	销轴与摇臂	25	间隙	0.05~0.08	0.20	0.25
		滑块与销轴	φ24	间隙	0.05~0.08	0.20	0.25
		滑块与摇臂	36	间隙	0.03~0.05	0.10	
7	N	摇臂与十字接头	φ35	间隙	0.06~0.08	0.20	0.25
8	F	活节螺栓与销轴	φ35	间隙	0.06~0.08	0.15	0.20
9	E	活节螺栓与拨叉架	50	轴向间隙	0.40~0.50		
10	G	拨叉架与长销	φ35	间隙	0.02~0.04	0.08	0.10
11	B	拨叉架与推力轴	φ155	间隙	0.20~0.25	0.50	0.70
12	C	拨叉架与操纵环	φ205	间隙	0.30~0.40	1.5	
13	D	拨叉架与操纵环	70	轴向间隙	0.50~0.80	1.5	

中华人民共和国农业部 1994-11-01 批准

1995-01-01 实施