



中华人民共和国国家标准

GB/T 5390—1995

油锯 耳旁噪声测定方法

Portable chain saws—Measurement at the
operator's position of air-borne noise

1995-12-08 发布

1996-06-30 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

油锯 耳旁噪声测定方法

Portable chain saws—Measurement at the operator's position of air-borne noise

GB/T 5390—1995

代替 GB 5390—85

本标准等效采用国际标准 ISO 7182:1984《声学——链锯耳旁噪声的测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了油锯在操作者位置上噪声 A 声级和倍频带声压级的测定方法。
本标准适用于便携式油锯,油锯操作条件模拟林区现场情况。

2 引用标准

GB 3241 声和振动分析用的 1/1 和 1/3 倍频程滤波器
GB 3785 声级计的电、声性能及测试方法
JJG 176 声校准器检定规程
JJG 188 声级计检定规程

3 测定的量

3.1 本标准规定需测定的量是 A 声级,以分贝为单位。A 声级由 GB 3785 规定的频率“A”计权和时间“慢”特性确定。

3.2 倍频带声压级为可选测定项,以分贝为单位。测量范围为中心频率在 63~8 000 Hz 的 8 个 1/1 倍频程。

4 测量仪器

4.1 声级计

使用 GB 3785 中规定的 I 型声级计。声级计和传声器之间使用延伸电缆连接。

4.2 滤波器

进行频谱分析时应使用 GB 3241 规定的 1/1 或 1/3 倍频程滤波器。

4.3 传声器

传声器的直径应不大于 13 mm。为避免风噪声的干扰,可以采用防风罩,但使用防风罩后对测量声压级的影响不得大于 ± 0.5 dB。

4.4 转速计

转速计用于测量发动机转速,读数精度应在 $\pm 2.5\%$ 以内,转速计的使用不应影响试验时的锯切操作。

4.5 仪器校准

4.5.1 每次连续测量前后,应使用准确度不低于 ± 0.5 dB 的声学校准器对整个测量系统(包括电缆)进行校准。校准前应使测量仪器达到环境温度。