



中华人民共和国国家标准

GB/T 33212—2016

锤上钢质自由锻件 通用技术条件

Steel open die forgings on hammer—General specifications

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:机械工业第一设计研究院、北京机电研究所、兰州兰石铸锻有限责任公司、湖北三环锻造有限公司。

本标准主要起草人:许强、王阳、周林、温铁军、张运军、陈文敬、杨武、代合平、王炳正、杨杰。

锤上钢质自由锻件 通用技术条件

1 范围

本标准规定了锤上钢质自由锻件的订货条件、锻件用钢、技术要求、试验方法、验收规则、标志和质量证明书等方面的要求。

本标准适用于碳素钢和合金结构钢在锤上自由锻造的一般用途的锻件(包括胎模锻件)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 1814 钢材断口检验法
- GB/T 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB/T 4236 钢的硫印检验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 12363 锻件功能分类
- GB/T 13299 钢的显微组织评定方法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 21469 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 一般要求
- GB/T 25136 钢质自由锻件检验通用规则
- JB/T 8467 锻钢件超声检测

3 技术要素

3.1 订货条件

3.1.1 需方应向供方提供锻件生产所必须的原始资料。这些资料为:

- a) 锻件的数量和材料;
- b) 零件图、粗加工图或锻件图(供方可对其转化,有异议时,由双方协商确定;若由供方提供锻件图,应经需方认可);
- c) 锻件的检验项目、试验级别和力学性能数据;
- d) 锻件的交货状态。

3.1.2 超出本标准规定的要求(如力学性能试验的特殊要求,低倍组织、金相、无损检测等),由双方协