



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 80011.2—2009

服装 CAD 电子数据交换格式 第 2 部分：排料数据

Apparel CAD electronic data interchange format—
Part 2: Marker data

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

FZ/T 80011《服装 CAD 电子数据交换格式》分为两个部分：

——第 1 部分：版样数据；

——第 2 部分：排料数据。

本部分为 FZ/T 80011 的第 2 部分。

本部分修改采用美国 ASTM D 7331-07《缝制品排料数据交换标准规程》(英文版)，主要差异如下：

- a) 将 ASTM D 7331-07 中的“本标准”，改为“本部分”；
- b) 修改了标准的范围；
- c) 修改了标准的规范性引用文件；
- d) 修改了标准的术语和定义；
- e) 将原文中的“5. 重要性和用途”部分删掉，将其内容合并到了“范围”部分；
- f) 增加了对中文的支持的要求，以及标准版本号项目等；
- g) 增加了数据精度的要求；
- h) 将标准的各部分内容编号重新做了调整。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国服装标准化技术委员会(SAC/TC 219)归口。

本部分由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本部分主要起草单位：天津工业大学、中国服装协会、上海市服装研究所、杭州爱科电脑技术有限公司、富怡控股有限公司、苏州大学。

本部分主要起草人：李英琳、高维、许鉴、聂雅渊、徐圆圆、何德甫、尚笑梅、杜岩冰。

服装 CAD 电子数据交换格式

第 2 部分:排料数据

1 范围

FZ/T 80011 的本部分描述的是一种从一个 CAD 排料软件系统转换到另一个或者是转换到一个 CAM 排料软件系统的格式。

本部分不适用于曲线插值法或项目管理的定义。所有的曲线以离散型矢量存在并且由 CAD 软件的分辨率决定。本部分也不适用于代表样片之间或版样之间的尺寸关系,或在二维或三维缝纫产品样片的几何体之间对应,这需要另外制定二维或三维转换标准。

本部分涉及到当处理相同版样在不同的 CAD 系统里的数据时所受限制的不同。

本部分没有为排料数据交换指定文件格式,推荐使用 XML(eXtensible Markup Language,可扩展的标记语言)文件格式。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 FZ/T 80011 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 2312 信息交换用汉字编码字符集 基本集

GB/T 15557 服装术语

ASTM D 6963 缝纫产品自动化的术语

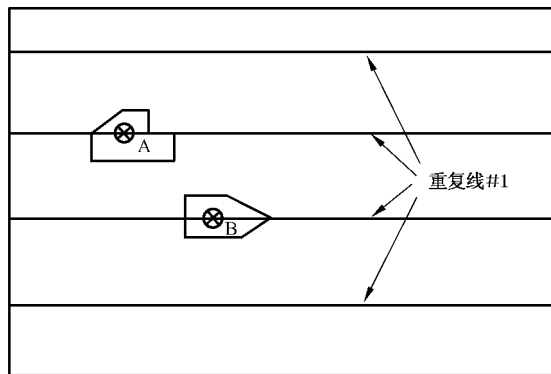
3 术语和定义

下列术语和定义适用于 FZ/T 80011 的本部分。

3.1

绝对的版样匹配 absolute pattern matching

在放置样片位置应该有特定的位置作为排列放置重复线,见图 1。



⊗ —— 匹配点

图 1 绝对匹配