



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7809—1995  
eqv ISO 3228:1993

---

## 滚 动 轴 承 外球面球轴承座 外形尺寸

Rolling bearings—Housings for insert  
bearing—Boundary dimensions

1995-12-14 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用了 ISO 3228:1993《滚动轴承—外球面球轴承用铸造座和冲压座》。

本标准采用了 ISO 3228:1993 所规定轴承座的尺寸和公差。本标准的附录为该国际标准未规定的轴承座系列或结构的外形尺寸。

本标准是对 GB 7809—87 的修订。为与 ISO 3228:1993 的内容协调一致,本标准扩大了铸造立式座、铸造方形座的尺寸段,并对其他一些尺寸按 ISO 3228:1993 的规定作了修改;JB/T 6640—93《带座外球面球轴承 代号方法》已实施,本标准按该标准的规定对轴承座的代号作了修改。

本标准自实施之日起,GB 7809—87 同时作废。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F 都是标准的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部洛阳轴承研究所、四川广汉东方轴承厂。

本标准主要起草人:刘建德、唐忠诚。

本标准首次发布于 1987 年。

GB/T 7809—1995

## ISO 前言

国际标准 ISO 3228 由滚动轴承技术委员会 ISO/TC 4, 外球面球轴承和附件分技术委员会起草。  
本第三次修订版取代第二次修订版 (ISO 3228—1977), 并对其作了技术上的修改。

# 中华人民共和国国家标准

## 滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸

GB/T 7809—1995  
eqv ISO 3228:1993

代替 GB 7809—87

Rolling bearings—Housings for insert  
bearings—Boundary dimensions

### 1 范围

本标准规定了外形尺寸符合 GB/T 3882 的外球面球轴承用铸造座和冲压座的外形尺寸和公差,适用于轴承座的设计、制造与验收。

铸造座必须带润滑装置,该装置的位置应与外球面球轴承油孔的位置相对应。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3882—1995 滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 外形尺寸

GB/T 6930—86 滚动轴承 词汇

### 3 定义

本标准采用了 GB/T 6930 中的定义。

### 4 符号和缩略语

注1:除非另有说明,图中和表中所示符号(公差符号除外)均代表公称尺寸。

#### 4.1 铸造立式座(见图1)

$A$ : 轴承座宽度

$D_s$ : 轴承座球面直径

$H$ : 安装平面到球面直径中心线的距离

$H_1$ : 底座高度

$J$ : 螺栓孔中心距

$L$ : 轴承座长度

$N$ : 螺栓孔宽度

$N_1$ : 螺栓孔长度

#### 4.2 铸造方形座(见图2)

$A$ : 宽度(总宽)

$A_1$ : 凸缘宽度

$A_2$ : 安装平面到球面直径中心线的距离

$D_s$ : 轴承座球面直径