

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 429.2—2000

铝幕墙板 氟碳喷漆铝单板

2000-10-25 发布

2001-03-01 实施

国家有色金属工业局 发布

前 言

《铝幕墙板》行业标准分为两部分,第1部分是板基,第2部分为氟碳喷漆铝单板。本标准为第2部分,应与第1部分同时使用。

本标准的涂层性能指标主要参照 GB/T 5237.5—2000 和 AAMA 2605:1998 标准制订的。

本标准规定的涂层分二涂、三涂两种,不同的涂层,其厚度要求不同,一般底漆应控制在 7 μm 左右,面漆应 $\geq 25 \mu\text{m}$,清漆 15 μm 左右。由于在最终的制成品上,对各漆层的厚度测定有一定的困难,故标准中只规定了总涂层的平均厚度和局部最小厚度,对每一层漆膜的厚度的要求,生产企业应在工艺上采取措施加以控制。

耐候性能的测试在 AAMA 2605 中,采用太阳曝晒法,不但经济负担重,而且时间太长(10年)。为此,本标准采用模拟阳光性能优越、又能加速的氙灯人工加速老化试验的方法进行检验。

与结构胶、密封胶的相容性是涉及安全的问题,应引起供需双方的高度重视。供方应提供有关相容性的资料供需方参考,需方使用本标准规定的产品时,在选用结构胶和密封胶时,应考虑其相容性,必要时应做相容性试验。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由中国有色金属工业华南产品质量监督检验中心、西南铝加工厂起草。

本标准主要起草人:陈世昌、张中兴、张学惠、毛素华、周富文、陆海庆。

本标准为首次制定。

铝幕墙板 氟碳喷漆铝单板

1 范围

本标准规定了喷涂氟碳(聚偏二氟乙烯)漆的幕墙用铝及铝合金单层成形板(以下简称铝单板)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及合同内容。

本标准适用于表面经氟碳漆喷涂处理的铝幕墙用铝单板。

表面经氟碳喷涂的天棚板、天花板及其他工业用喷涂板,也可参照采用本标准。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 1732—1993 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 1740—1979(1989) 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 1766—1995 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1865—1997 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)
- GB/T 3194—1998 铝及铝合金板、带材的尺寸允许偏差
- GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 4957—1985 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量 涡流方法
- GB/T 5237.5—2000 铝合金建筑型材 第5部分 氟碳漆喷涂型材
- GB/T 6461—1986 金属覆盖层 对底材为阴极的覆盖层 腐蚀试验后的电镀试样的评级
- GB/T 6739—1996 涂膜硬度铅笔测定法
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9754—1988 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆 漆膜之 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- GB/T 10125—1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 11186—1989 涂膜颜色的测量方法
- GB/T 14952.3—1994 铝及铝合金阳极氧化 着色阳极氧化膜色差和外观质量检验方法 目视观察法
- GB/T 16865—1997 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- YS/T 429.1—2000 铝幕墙板 板基

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 涂层 film

涂层指喷涂在板材表面经固化(干燥)的氟碳漆薄膜,亦可称漆膜,其聚偏二氟乙烯含量应 $\geq 70\%$ (树脂重量比)。

3.2 装饰面 exposed surfaces