

UDC 621.937.04
J 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 14387—93

纵剖木工圆锯机精度

Woodworking machines—Ripping
circular saws—Accuracy tests

1993-04-24 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

纵剖木工圆锯机 精度

GB/T 14387—93

Woodworking machines—Ripping
circular saws—Accuracy tests

本标准参照采用 ISO 7008—83《木工机床 带或不带移动工作台单锯片木工圆锯机 术语与验收条件》第五章“验收条件和公差——几何精度”。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了纵剖木工圆锯机的几何精度和工作精度。

本标准适用于手动进给单锯片纵剖木工圆锯机。

2 引用标准

JB 4171 木工机床 精度检验通则

3 一般要求

3.1 使用本标准时应参照 JB 4171。

3.2 机床检验前应参照 JB 4171 第 3.1 条调整好机床的安装水平,将水平仪放置在工作台面的中央,其纵向和横向的读数均不得超过 0.10/1 000。

3.3 本标准所列的精度检验项目顺序并不表示实际检验次序,为了装拆检验工具和检验方便,可按任意次序进行检验。

3.4 当实际测量长度与本标准规定的长度不同时,公差应根据 JB 4171 第 2.2.1.1 条的规定,按能够测量的长度折算,最小折算值为 0.01 mm。

4 几何精度检验