

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB 4092—92

45 Mn17Al3 低磁钢棒材规范

1992-12-05 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

45 Mn17Al3 低磁钢棒材规范

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了 45 Mn17Al3 低磁钢棒材的技术要求、质量保证规定、交货准备等内容。

1.2 适用范围

本规范主要适用于舰船构件、设备及其他要求低磁性能的直径或边长 50~200 mm 的热轧、锻制钢棒。

1.3 分类

按钢棒使用加工方法不同分为压力加工用钢棒和切削加工用钢棒。

2 引用文件

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法

GB 228 金属拉伸试验法

GB 702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 908 锻制圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图

GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定

GB 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB 6397 金属拉伸试验试样

GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法

GJB 937 弱磁材料磁导率的测量方法

3 要求

3.1 冶炼方法

钢应采用电弧炉冶炼。经供需双方协商,在保证本规范各项技术要求的条件下,可采用其他方法冶炼。

3.2 交货状态

钢棒以热轧或热锻状态交货。

3.3 化学成分

3.3.1 钢的化学成分(熔炼分析)应符合表 1 的规定。