

备案号:1309—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92012—1998

针 钹 布 钹 链 条

Chain for pin clips and clips

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

为适应拉幅定形机的高速发展的需要,对 FZ/T 92012—91《针铁布铁链条》进行修订。

本标准与原标准主要区别:能满足公称速度为 100m/min 的热定形机的使用要求,标准编写符合 GB 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元:标准的起草与表述规则 第 1 部分:标准编写的基本规定》的有关规定,抽样按 GB 2828—87《逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)》的有关规定。

本标准自实施之日起,同时代替 FZ/T 92012—91。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、黄石纺织机械厂、郑州纺织机械厂、邵阳第二纺织机械厂、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:赵蓉贞、王佩琳、李鸽、袁雯云、周万玉。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92012—1998

针钹布钹链条

代替 FZ/T 92012—91

Chain for pin clips and clips

1 范围

本标准规定了针钹布钹链条(以下简称链条)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮存。

本标准适用于棉、涤棉及其他混纺交织物的拉幅机、定形机用的针钹布钹链条。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

FZ 90001—91 纺织机械产品包装

3 产品分类

3.1 型式及使用条件见表1。

表 1

型 式	使 用 条 件	
	公称速度, m/min	温度, °C
滑动拖板式	≤80	≤220
滑动轴承式	≤120	
滚动轴承式	≤125	≤250

3.2 主要参数见表2。

表 2

mm

项 目	参 数			
链条节距	(38.1)	50.8	60	63.5
滚子外径 ϕ	22.16	25.40	28.58	
滚动轴承外径 ϕ	40			
注: 括号内规格不推荐。				

4 技术要求

4.1 链条孔距极限偏差为 $\pm 0.05\text{mm}$ 。

4.2 链板抗拉强度不小于 $1.0 \times 1.0^3\text{MPa}$ 。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施