

中华人民共和国国家标准

GB/T 25679-2010

印刷机械 卷筒料机组式柔性版印刷机

Printing machinery—Web modular unit flexographic press

2010-12-23 发布 2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 印刷机械 卷筒料机组式柔性版印刷机

GB/T 25679—2010

*

中国标准出版社出版发行北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn 服务热线:010-68522006 2011 年 5 月第一版

*

书号: 155066 • 1-42407

版权专有 侵权必究

前 言

- 本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。
- 本标准由中国机械工业联合会提出。
- 本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。
- 本标准负责起草单位:北京印刷机械研究所、潍坊东航印刷科技股份有限公司。
- 本标准参加起草单位:北京北人富士印刷机械有限公司、上海紫光机械有限公司、陕西北人印刷机械有限责任公司。

本标准主要起草人:严珠、耿万民、李艳霞、施建屏、林捷、平瑶。

印刷机械 卷筒料机组式柔性版印刷机

1 范围

本标准规定了卷筒料机组式柔性版印刷机(以下简称柔性版印刷机)的术语和定义、型式及基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于各类卷筒料包括纸张、塑料薄膜及其复合材料等机组式柔性版印刷机,其他型式的柔性版印刷机可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191-2008, ISO 780:1997, MOD)
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 4879 防锈包装
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)
 - GB/T 6388 运输包装收发货标志
 - GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
 - GB 12265.1 机械安全 防止上肢触及危险区的安全距离
 - GB 12265.3 机械安全 避免人体各部位挤压的最小间距
 - GB/T 13306 标牌
 - GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
 - GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3. 1

卷筒料机组式柔性版印刷机 web modular unit flexographic press

以感光树脂版或橡胶版为基材,用液体油墨、网纹辊传墨,通过单色机组或多色机组印刷方式对卷筒料承印物进行印刷和印后整饰加工的机器。

4 型式与基本参数

4.1 型式

柔性版印刷机一般由开卷、印刷、进料、复卷等主要部分组成,可增加模切、压痕、裁单张、上光、覆膜、烫金等加工机组,并可进行正反面印刷,各机组间可进行排列组合。

4.2 基本参数

基本参数按表1的规定。