

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92042—95

---

### 边 字 提 花 装 置

1995-01-24 发布

1995-01-24 实施

---

中国纺织总会 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国纺织  
行 业 标 准  
**边 字 提 花 装 置**  
FZ/T 92042—95

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话: (010)51299090、68522006

1995 年 10 月第一版

\*

书号: 155066 · 2-10032

版权专有 侵权必究

举报电话: ( 010 ) 68522006

## 边 字 提 花 装 置

本标准适用于配置在主机上,织制毛织物边字(中文、外文)及边花纹的 TH 251 型、TH 251(乙)型边字提花装置。

## 1 主要参数(见表)

最大开口高度,mm	160
开口频率,次/min	160
花筒每面针孔数	96
针孔中心距,mm	7
布面至长轨顶面距离,mm	1925

## 2 技术要求

2.1 纹板规格及质量应符合 FZ/T 90055—94《提花装置花筒规格》规定。

## 2.2 全装置的质量要求

## 2.2.1 花筒摆架部件

2.2.1.1 花筒定位钉的中心距为 182 mm。

2.2.1.2 花筒装在托脚内要求转动灵活,花筒针孔中心要对准横针实际中心。

2.2.1.3 花筒定位正确,纹板与花筒面贴合良好,纹板与横针木板面的距离,花筒摆动至最内时为 2 mm。

2.2.1.4 花筒轴与摆动轴中心距 265 mm。

2.2.1.5 花筒定位压簧的压力要调节得适中。

## 2.2.2 横针、竖针、刀架

2.2.2.1 横针应水平,用手掀入后能自行灵活弹出。横针的前端应与纹板针孔及花筒针孔对准。

2.2.2.2 刀架顶轴应水平,转动灵活。刀架直滑轴垂直升降灵活。

2.2.2.3 刀架升降最大动程 176 mm 时其最大开口为 160 mm。

2.2.2.4 竖针在最低位置时,下端钩钩住底板上的格栅圆铁,上端钩口距下刀片上边为 9 mm,竖针能灵活上下,刀架上升时不得把竖针带起。

2.2.2.5 V 形钩能随竖针升降灵活。

## 2.2.3 传动部件

2.2.3.1 各齿轮传动啮合良好,横轴要转动灵活。

2.2.3.2 边纱开口时间要与主机的开口时间一致。

## 3 试验方法

3.1 必要时在使用厂进行空车试验。