



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92033—2017
代替 FZ/T 92033—2006

粗 纱 悬 锭 锭 翼

Suspended flyer of roving

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92033—2006《粗纱悬锭锭翼》，与 FZ/T 92033—2006 相比主要技术变化如下：

- 范围中增加了标记和参数，扩大了标准的适用范围(见第 1 章)；
- 删除了“结构型式”，修改了分类、参数和标记(见第 3 章，2006 版第 3 章)；
- 增加了锭翼分类和压掌分类及图(见 3.1.1, 3.1.2 和图 2)；
- 表 1 中删除了淘汰的产品规格，增加了新的产品规格(见表 1, 2006 版表 2)；
- 增加了表 2 中自落悬锭锭翼上锭杆、下锭杆代号(见表 2)；
- 提高了锭杆与筒管直径的公差要求(见 4.1, 2006 版的 4.1)；
- 提高了锭翼的剩余不平衡量(见 4.4, 2006 版的 4.4)；
- 提高、增加、删除及调整了表 4 中相关锭翼单臂末端的张开量(见表 4, 2006 版表 3)；
- 提高了锭翼压掌轴向窜动量要求(见 4.8, 2006 版 4.6)；
- 增加了配下锭杆锭翼压掌内侧旋转最小半径的要求(见 4.10)；
- 删除了锭翼材料的要求；
- 提高了相关抽样单项合格率要求(见表 5, 2006 版表 4)；
- 增加了产品单项合格率判定方法(见 6.3.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准主要起草单位：无锡中氏机械有限公司、泰州市华锐纺机配件厂、青岛环球集团股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、常州宝仁机械有限公司、无锡市飞达纺机有限公司、天津宏大纺织机械有限公司、河北太行纺织机械有限公司、无锡宏源机电科技股份有限公司、常州市同和纺织机械制造有限公司。

本标准主要起草人：何志明、胡唐松、王成吉、袁景山、徐向红、包仁忠、郁建芳、冯广轩、邸会欣、刘许红、丁峰。

本标准所代替的标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 92033—1995、FZ/T 92033—2006。

粗 纱 悬 锭 锭 翼

1 范围

本标准规定了粗纱悬锭锭翼的产品分类、参数和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉、毛、麻及化纤纯纺或混纺悬锭粗纱机的悬锭锭翼(以下简称锭翼)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

3 分类、参数和标记

3.1 分类

3.1.1 锭翼分类

3.1.1.1 按筒管定位方式分为:上锭杆式(见图 1);下锭杆式(见图 2)。

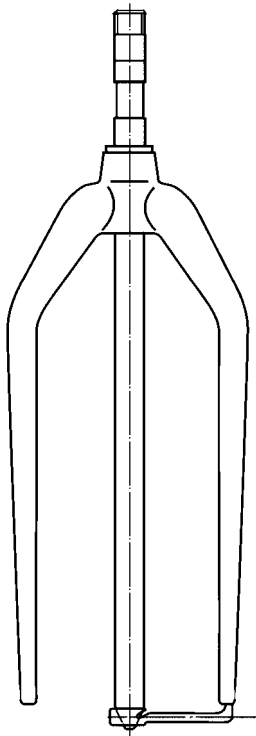


图 1

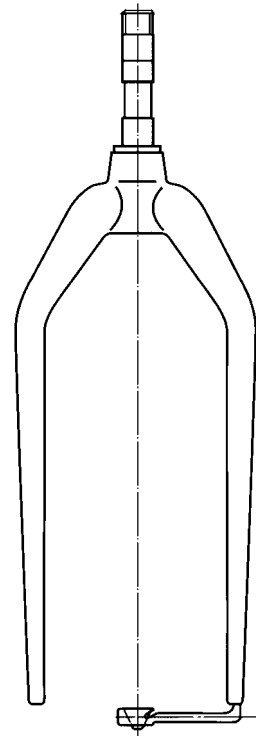


图 2