



中华人民共和国国家标准

GB/T 6481—2002
代替 GB/T 6481—1994

凿岩用锥体连接中空六角形钎杆

Hollow hexagonal drill rods with tapered connection for rock drilling

(ISO 723:1991, Rock drilling equipment—Forged collared shanks and corresponding chuck bushings for hollow hexagonal drill steels; ISO 1718:1991, Rock drilling equipment—Drill rods with tapered connection for percussive drilling, NEQ)

2002-11-29 发布

2003-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局

发布

前 言

本标准对应国际标准 ISO 723:1991《凿岩 六角形钎杆锻造钎肩尾柄及尾套》、ISO 1718:1991《凿岩钎具 冲击凿岩锥形连接铝杆和可拆式钻头》，与国际标准的一致性程度为非等效，主要差异如下：

- 钎肩与尾柄的尺寸及允许偏差，根据国内生产和使用情况对Ⅱ组精度做了调整。
- 钎肩与尾柄的公称尺寸 D 、 D_1 、 D_2 、 D_3 、 D_4 均做了调整。
- 增加第 5 章技术要求、第 6 章试验方法、第 7 章检验规则、第 8 章包装、标志和质量证明书。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 6481—1994《凿岩用锥体连接中空六角形钎杆》。

本标准此次修订对下列条文进行了修改：

- 取消了 B28 锥体钎杆，规格代号中 B 改为 H；
- 按新形位公差规定，对原标准中的表示方法进行了调整；
- 明确了钎杆锥体的加工方法，H19、H25 钎杆锥体取消锻造法；
- 对钎杆锥体的配合尺寸进行了调整；
- 取消了对杆体硬度的要求。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：贵阳钢厂、钢铁研究总院。

本标准起草人：杜简丽、王 彬、王筑生、李沁康、柳泽燕、董鑫业、龙 潜。

本标准 1986 年 6 月首次发布，1994 年 6 月第一次修订。

凿岩用锥体连接中空六角形钎杆

1 范围

本标准规定了凿岩用锥体连接中空六角形钎杆的规格代号、尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于凿岩用锥体连接中空六角形 19 mm~25 mm 钎杆。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法

GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 1182 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示方法

GB/T 1301 凿岩钎杆用中空钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容：

- a) 标准编号；
- b) 产品名称；
- c) 牌号；
- d) 规格代号；
- e) 尺寸与外形；
- f) 特殊要求。

4 规格代号

钢材的规格代号由 H 和钎杆尾柄对边公称尺寸组成，H 为六角(Hexagonal)的英文首位字母，规格代号见表 1。

表 1

单位为毫米

规格代号	尾柄对边公称尺寸
H19	19
H22	22
H25	25

5 尺寸、外形

5.1 钎杆