



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93013—2012
代替 FZ/T 93013—1992

精梳毛纺环锭细纱机

Wool textile ring spinning frame

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93013—1992《精梳毛纺环锭细纱机》。

本标准在技术内容上与 FZ/T 93013—1992 相比的主要差异如下：

- 第 2 章规范性引用文件,更新标准,引用新发布的噪声测试和机械电气安全标准;
- 4.1.1 表 3 原变异系数 $CV(\%)$,精梳毛纺“20.2”改为“20.0”,涤毛混纺纱“20.6”改为“20.4”;
- 4.5.1 原“整机噪声声压级值 ≤ 85 dB(A)”改为“整机噪声发射声压级 ≤ 85 dB(A)”,其测试方式也作相应的修改;
- 取消原标准 4.7.1.2 渐开线圆柱齿轮副和减速箱蜗轮副的技术要求;
- 取消原标准 4.7.4.2 吸入率应符合表 6 的规定;
- 5.12.1.5 试验速度:增加锭距 82.5 mm 的要求;
- 4.10 增加了对电气设备和安全性能的要求,检验规则根据标准要求作相应的修改;
- 增加型式检验及相应的条款。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:上海二纺机股份有限公司、经纬纺机股份有限公司榆次分公司、上海良纺纺织机械专件有限公司。

本标准主要起草人:吴伟明、王翠红、王骁勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ/JQ 56—1986;
- FZ/T 93013—1992。

精梳毛纺环锭细纱机

1 范围

本标准规定了精梳毛纺环锭细纱机的规格及参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于精梳毛纺系统的环锭细纱机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 5459 纺织机械与附件 环锭细纱机和环锭捻线机 锭距

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90086 纺织机械与附件 下罗拉轴承和有关尺寸

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92013 SL系列上罗拉轴承

FZ/T 92014 滚盘

FZ/T 92015 粉末冶金钢领

FZ/T 92016 精梳毛纺环锭细纱锭子

FZ/T 92017 毛、苧麻、绢纺细纱机牵伸下罗拉

FZ/T 92036 弹簧加压摇架

FZ/T 93009 毛纺用经纱管

SH/T 0017 轴承油

3 规格及参数

规格及参数见表1、表2。

表 1

项 目	规格及参数	
锭距 ^a /mm	75	82.5
基本锭数	396	384
筒管长度 ^b /mm	260	280