

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92059—2011
代替 FZ/T 92059—1998

扩 幅 装 置

Spreading device

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92059—1998《扩幅装置》。

本标准与 FZ/T 92059—1998 相比主要技术变化如下：

——修改了分类和参数(见 3.1、3.2,1998 年版的 3.1、3.2)；

——增加了对不锈钢扩幅辊表面钢丝、钢带和伸缩板式扩幅辊的扩幅条板表面质量的要求(见 4.13、4.14)。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械及附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：江阴市克林机械有限公司、福建省晋江市佶龙机械工业有限公司、无锡二橡胶股份有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：徐相度、陈金平、郑军、翁少华、李立平。

本标准于 1998 年 1 月首次发布，本次为第一次修订。

扩幅装置

1 范围

本标准规定了扩幅装置的分类、参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于染整机械中对平幅织物起防皱、去皱、消除卷边,保持织物纬向平整作用的通用装置。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范和平衡允差的检验

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类与参数

3.1 分类

按结构分类:螺旋扩幅辊(不锈钢和橡胶)、橡胶扩幅弯辊、伸缩板式扩幅辊。

3.2 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度(W)/mm	1 200、1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600、3 800、4 000
安装中心距(L)/mm	$L=W+(50、100、150、200、300、500)$
辊体直径/mm	75、80、100、125、150
螺旋扩幅辊的螺纹头数	2、3、4、6

4 要求

4.1 扩幅辊表面的水平度公差 0.5/1 000。

4.2 扩幅辊表面对安装基线的平行度公差 1 mm。