

ICS 59.120.10
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93053—2019
代替 FZ/T 93053—2010

转杯纺纱机 转杯

Rotor type open-end spinning machine—Rotor

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93053—2010《转杯纺纱机 转杯》，与 FZ/T 93053—2010 相比主要技术变化如下：

- 增加了标记和参数(见第 1 章、3.2、3.3、图 1、表 1、表 2、表 3)；
- 增加了转杯工作转速大于 110 000 r/min 时，杯头外圆对轴承公共轴线的径向圆跳动公差要求(见 4.1.1 表 4)；
- 增加了转杯工作转速大于 110 000 r/min 时，杯头端面对轴承公共轴线的端面圆跳动公差要求(见 4.1.2 表 5)；
- 增加了杯头凝聚槽、滑移面金刚石镀层的表面硬度要求(见 4.3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：保定市金桥纺机配件有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、晋中人和纺机轴承有限责任公司、无锡市宏飞工贸有限公司、浙江泰坦股份有限公司、安徽日发纺织机械有限公司、浙江精功科技股份有限公司、经纬智能纺织机械有限公司。

本标准主要起草人：高建发、刘晖、张艳、吉云飞、石焕强、许亮、王剑浪、刘恒、徐向红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 93053—1999；
- FZ/T 93053—2010。

转杯纺纱机 转杯

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机转杯的分类、标记和参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于转杯纺纱机转杯(以下简称“转杯”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

FZ/T 93069 转杯纺纱机 转杯轴承

3 分类、标记和参数

3.1 分类

3.1.1 总则

转杯按排风型式分为:

——抽气式转杯(见图1、图2);

——自排风式转杯(见图3)。

3.1.2 抽气式转杯

按结构分为:

——直接式(见图1);

——间接式(见图2)。