



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93050—2017
代替 FZ/T 93050—1998

纺纱机械用胶圈

Aprons for spinning machinery

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93050—1998《环锭细纱机和粗纱机用胶圈》。本标准与 FZ/T 93050—1998 相比,主要技术变化如下:

- 修改了标准名称;
- 删除了根据纺纱机械的类别对胶圈进行分类的规则(见 1998 年版的 3.1);
- 删除了根据内周长极限偏差、扯断力、静摩擦系数极差和导纱动程内外的粉杂数对胶圈产品进行分等的规则,修改了相关要求(见 4.1、4.2、4.6 和 4.7,1998 年版的 3.3,表 3、表 4、4.3 和 4.4);
- 修改了胶圈的结构图(见图 1,1998 年版的 3.4);
- 修改了胶圈的标记方法,并增加了示例(见 3.2,1998 年版的 3.5);
- 修改了胶圈内径 d 、厚度 s 的基本尺寸系列值(见表 1,1998 年版的表 1);
- 删除了胶圈表面粉杂位置和粉杂最大直径、粉杂数的相关规定(1998 年版的 4.2.2);
- 修改了附录 A、附录 B 关于试验标准环境的规定(见 A.3.1、B.3.1,1998 年版的 A.3.1、B.3.1);
- 删除了附录 C。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本标准起草单位:无锡二橡胶股份有限公司、安徽八一纺织器材有限公司、安徽华茂纺织股份有限公司、如东纺织橡胶有限公司、无锡市兰翔胶业有限公司、无锡市振华纺织橡胶器材厂、天津顺兴纺织橡胶有限公司、陕西纺织器材研究所、国家纺织机械产品质量监督检验中心(山西)、上海远东钢丝针布有限责任公司。

本标准主要起草人:秋黎凤、展盛仙、华文亮、吴国轩、范丽华、倪俊龙、卓理财、沈林源、张桂、赵玉生、何源、肖国华、李长亮、吴建华、李少周、李巍峰、陈丽、王锐、杨建忠。

本标准代替 FZ/T 93050—1998。

FZ/T 93050—1998 的历次版本发布情况为:

- FJ 1021—1979、FZ/T 93005—1991、FZ/T 90039. 1—1992、FZ/T 90039. 2—1992、FZ/T 90039.4—1992。

纺纱机械用胶圈

1 范围

本标准规定了纺纱机械用胶圈(以下简称“胶圈”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于环锭细纱机、粗纱机、喷气涡流纺纱机、假捻变形机等纺纱机械用胶圈。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 528—2009 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(ISO 37:2005, IDT)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2012, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 2941—2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序(ISO 23529:2004, IDT)

GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6543—2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6544—2008 瓦楞纸板

HG/T 2729—2012 硫化橡胶与薄片摩擦系数的测定 滑动法

3 分类和标记

3.1 分类

3.1.1 胶圈由内层、骨架层和外层组成,其结构如图1所示。

3.1.2 根据内、外层表面形态,分为平面(代号为P)和花纹(代号为H)。

3.1.3 根据表面形态的分布,分为内、外平面胶圈(代号略),内花纹、外平面胶圈(代号为HP)和内、外花纹胶圈(代号为HH)。