



中华人民共和国国家标准

GB 6500—86

羊毛回潮率试验方法 烘箱法

Test method for moisture regain
of wool — Drying oven method

1986-06-19发布

1987-06-01实施

国家标准局 批准

羊毛回潮率试验方法 烘箱法

Test method for moisture regain of wool —Drying oven method

本方法适用于洗净毛及毛条回潮率的测定（箱内热称）。

1 引用标准

GB 3291—82《纺织名词术语（纺织材料、纺织产品通用部分）》。

GB 3358—82《统计学名词及符号》。

2 名词术语

2.1 洗净毛

经洗涤去除汗脂尘杂后的羊毛。

2.2 毛条

洗净毛经加工制成的具有规定粗细和纤维排列的长条。

2.3 回潮率

规定条件下测得的纺织材料、纺织品的含湿量。以试样的湿重与干重的差数对干重的百分率表示。

2.4 湿重

纺织材料、纺织品含有水分时的重量。

2.5 干重

纺织材料、纺织品经一定方法除去水分后的重量。

2.6 恒重

纺织材料、纺织品试样经过处理，相隔一定时间，前后两次称重差异不超过规定范围时的重量。

2.7 箱内热称

纺织材料、纺织品试样在烘箱内烘除水分后，用箱上附装的天平称取箱内试样的重量。

2.8 周期系统抽样

将一个总体中的 N 个个体系统排列（例如按生产顺序），并编上1到 N 的号，包含 n 个个体的周期系统抽样即是抽取编号为 $h, h+k, h+2k, \dots, h+(n-1)k$ 的 n 个个体，其中 h 和 k 是满足 $h+(n-1)k \leq N < h+nk$ 的整数，通常 h 是从1到 k 的整数中随机抽取的。

3 方法概述

毛样称取湿重后，置于 $105 \pm 2^\circ\text{C}$ 的烘箱内烘验，驱除水分，用箱内热称法使毛样达到恒重，即作为干重。以湿重与干重的差值除以干重的百分率计算试样的回潮率。

4 仪器设备

4.1 烘箱：Y 802 A或同类型（工作环境的相对湿度不得大于70%）。

4.2 取样容器：密封、不吸湿的盛放试样的容器。