



中华人民共和国国家标准

GB/T 21297—2007/ISO 383:1976

实验室玻璃仪器 互换锥形磨砂接头

Laboratory glassware—Interchangeable conical ground joint

(ISO 383:1976, IDT)

2007-12-05 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 383:1976《实验室玻璃仪器 互换锥形磨砂接头》，技术内容上完全相同，仅作如下编辑性修改：

- 增加接头代号；
- 取消了原国际标准中对表面粗糙度最好小于 $0.5\ \mu\text{m}$ 的要求；
- 渗漏试验方法由附录 B 改为正文内容，其中的压力单位由毫米水银柱改为 kPa。

结合我国情况增加试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

互换锥形磨砂接头对提高我国玻璃仪器部件的通用性、互换性具有重大经济价值，为此曾制定轻工行业标准 QB 1504—1992《实验室玻璃仪器 互换锥形磨砂接头》。按照本标准生产的锥形磨砂接头将与国外生产玻璃仪器部件进行互换。将对节约我国资源，加强和国际交流具有重大意义。

自本标准实施之日起，原轻工行业标准 QB 1504—1992《实验室玻璃仪器 互换锥形磨砂接头》同时作废。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国玻璃仪器标准化技术委员会(SAC/TC 178)归口。

本标准起草单位：国家轻工业玻璃产品质量监督检测中心。

本标准主要起草人：袁守菊、杜玉海、李美英。

本标准首次制定。

实验室玻璃仪器 互换锥形磨砂接头

1 范围

本标准规定了实验室应用的四种系列互换锥形磨砂接头的基本尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于玻璃仪器互换锥形磨砂接头,也适用于互换锥形透明接头。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1031 表面粗糙度 参数及其数值 (GB/T 1031—1995, neq ISO 468:1982)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 6543 瓦楞纸箱

3 基本尺寸

3.1 锥度

接头的锥度为 $(1 \pm 0.006) : 10$,即直径的增量为1,轴径长度的增量为10,直径增量的公差为 ± 0.006 。

3.2 大端直径

应采用下列系列:

5—7.5—10—12.5—14.5—18.8—21.5—24—29.2—34.5—40—45—50—60—71—85—100 mm。

3.3 磨面轴向长度

磨面轴向长度 L (mm)按式(1)计算:

$$L = K\sqrt{d} \dots \dots \dots (1)$$

式中:

K ——常数;

d ——大端直径,单位为毫米(mm)。

计算的数值化成整数。

常数 K 值分别取 2、4、6 和 8,4 个接头系列,见表 1。 K_6 是优选系列。

表 1

单位为毫米

接头代号	大端直径 d	磨面轴向长度 L			
		K_2 系列	K_4 系列	K_6 系列	K_8 系列
5/H	5	—	9	13	18
7/H	7.5	—	11	16	22
10/H	10	—	13	19	25