

ICS 59.120.10
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93036—2017
代替 FZ/T 93036—1995

电 动 落 纱 机

Electro-automatic doffer

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93036—1995《电动落纱机》，与 FZ/T 93036—1995 相比主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,1995 年版)；
- 增加了分类(见 3.1)；
- 修改了参数(见 3.2,1995 年版 1)；
- 修改了落纱时间(见 4.1,1995 年版表 2)；
- 对拔纱率、插管率进行了编辑性修改(见 4.2、4.3,1995 年版表 2)；
- 删除了断头率及断头率计算公式(见 1995 年版表 2、3.3)；
- 增加了留头率及留头率计算公式(见 4.4、5.1.4)；
- 修改了传动系统(见 4.5,1995 年版 2.2)；
- 修改了拔纱机构(见 4.7,1995 年版 2.3)；
- 修改了输管、插管机构(见 4.6,1995 年版 2.4)；
- 增加了上、下轨道表面水平度(见 4.8)；
- 增加了上、下轨道直线度(见 4.9)；
- 增加了气动系统(见 4.10)；
- 修改了电气设备(见 4.11,1995 年版 2.5)；
- 删除了机架和外观(见 1995 年版 2.6)；
- 增加了安全和环保(见 4.12)；
- 增加了涂装(见 4.13)；
- 增加了空车运转试验、工作负荷试验(见 5.2、5.3)；
- 修改了检验规则(见第 6 章,1995 年版 4)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：铜陵松宝智能装备股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、日照裕华机械有限公司。

本标准主要起草人：阮德智、李立平、管廷诚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 71—1986；
- FZ/T 93036—1995。

电 动 落 纱 机

1 范围

本标准规定了电动落纱机的分类及参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于棉、麻、毛和化纤纯纺、混纺环锭纺细纱机及捻线机配套使用的电动落纱机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 17780.4 纺织机械 安全要求 第4部分:纱线和绳索加工机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容

FZ/T 92023—2008 棉纺环锭细纱锭子

3 分类及参数

3.1 分类

3.1.1 按拔管方式分为:

- 圆盘式拔管;
- 机械手式拔管。

3.1.2 按拔纱管位置分为:

- 顶部拔管;
- 中部拔管;
- 底部拔管。

3.1.3 按行走方式分为:

- 连续式行走;
- 间隙式行走。

3.2 参数

电动落纱机的参数见表1。