



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93062—2012
代替 FZ/T 93062—2003

针刺法非织造布生产联合机

Needle punching for nonwoven production unit

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93062—2003《针刺法非织造布生产联合机》，与 FZ/T 93062—2003 相比主要技术变化如下：

- 标准的适用范围中增加了“防水卷材用基胎、过滤材料、汽车内饰材料”，删除了“造纸毛毯”（见第 1 章，2003 年版的第 1 章）；
- 删除了针刺联合机的型号表示方法（2003 年版的 3.3）；
- 在“基本参数”中，将工作宽度修改为 1 000 mm~16 000 mm，工作速度修改为 0.6 m/min~15 m/min，产品定量修改为 80 g/m²~2 000 g/m²（见表 1，2003 年版的表 1）；
- 将开松单元和喂入机的要求细化，修改为具体的条文（见 4.1.1 和 4.1.2，2003 年版的 4.2.1 和 4.2.2）；
- 增加了自调匀整装置、牵伸机、预针刺喂入机的要求（见 4.1.3、4.1.6、4.1.7）；
- 修改并细化了储布架、分切卷绕机的要求（见 4.1.9，2003 年版的 4.2.6）；
- 修改并细化了对针刺联合机传动机构的要求（见 4.2.1，2003 年版的 4.3.1）；
- 增加了针刺联合机对管道和外观的要求（见 4.2.2 和 4.2.5）；
- 修改了针刺联合机的安全和环保要求（见 4.2.4，2003 年版的 4.4）；
- 修改并细化了对成品质量的要求（见 4.2.6，2003 年版的 4.3.2）；
- 删除了针刺联合机的噪声要求（2003 年版的 4.5）。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：江苏迎阳无纺机械有限公司、常熟市飞龙无纺机械有限公司、汕头三辉无纺机械有限公司、太仓市双凤非织造布设备有限公司、仪征市海润纺织机械有限公司、青岛纺织机械有限公司、恒天重工股份有限公司。

本标准主要起草人：范立元、韩雪龙、杨长辉、亓国红、范臻、汪之光、王志勇、杜晓静、陆建国、范莉。
本标准于 2003 年 9 月首次发布，本次为第一次修订。

针刺法非织造布生产联合机

1 范围

本标准规定了针刺法非织造布生产联合机(以下简称针刺联合机)的基本单元与参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以短纤维为原料,通过梳理成网、用针刺法生产土工布、合成革基布、防水卷材用基胎、过滤材料、汽车内饰材料等的针刺联合机。生产其他种类非织造布用的针刺联合机也可参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 17638 土工合成材料 短纤针刺非织造土工布

GB/T 17987 沥青防水卷材用基胎 聚酯非织造布

GB/T 24248 纺织品 合成革用非织造基布

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 93047 针刺机

FZ/T 93060 非织造布梳理机

FZ/T 93061 非织造布交叉铺网机

3 基本单元与参数

3.1 针刺联合机的基本单元

开包机——粗开松机——混棉机——配棉器——精开棉机——喂棉机——自调匀整装置——梳理机——铺网机——牵伸机——预针刺喂入机——针刺机组合——储布架——分切卷绕机。

注1:从开包机到精开棉机称为开松单元。

注2:基本单元可以根据实际生产要求进行选择或增减。

3.2 基本参数

基本参数见表1。