

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 19850—2005

导电用无缝圆形铜管

The seamless round copper tubes for electrical purposes

2005-07-26 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是参考了美国 ASTM B188:2000《导电无缝铜管》和欧盟 EN 13600:2002《铜及铜合金导电无缝铜管》标准,并结合中国实情制定的。

本标准在电学性能、力学性能及主要尺寸公差上,部分等同或严于 EN 13600:2002 标准,接近 ASTM B188:2000 标准。

本标准中附录 A 是资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由江苏包罗铜材集团股份有限公司负责起草。

本标准由江苏仓环铜业股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人:吴浙民、张戌、张益、范顺科、杨丽娟、王志远、王春华。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

导电用无缝圆形铜管

1 范围

本标准规定了导电用无缝圆形铜管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。
本标准适用于电炉、电机等导电用途的无缝圆形铜管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 241 金属管液压试验方法

GB/T 244 金属管 弯曲试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 5121 (所有部分)铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 16866 一般用途的加工铜及铜合金无缝圆形管材外形尺寸及允许偏差

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1 牌号、状态和规格

牌 号	状 态	规格/mm		
		外径	壁厚	长度
TU1 TU2 TAg0.1	软(M)	直 管		
	半硬(Y ₂)	φ5~φ159	0.5~25.0	1 500~7 500
T1 T2 TP1	硬(Y)	盘 管		
		φ5~φ22	0.5~6.0	>7 500

注:需方如有其他牌号、状态、规格产品要求时,由供需双方协定。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。

标记示例如下:

用 T1 制造的、半硬态(Y₂)、外径为 62 mm,壁厚为 6 mm,长度为 5 800 mm 的管材标记为:

导电铜管 T1Y₂ φ62×6×5 800 GB/T 19850—2005