

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95009—2017
代替 FZ/T 95009—1998

烘筒干燥机

Cylinder drying machine

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 95009—1998《烘筒干燥机》，与 FZ/T 95009—1998 相比主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,1998 年版的第 1 章)；
- 修改了分类和参数(见第 3 章,1998 年版的第 3 章)；
- 修改了不锈钢焊接式烘筒的要求(见 4.1,1998 年版的 4.1)；
- 修改了导布辊的要求(见 4.2,1998 年版的 4.2)；
- 修改了旋转接头的要求(见 4.3,1998 年版的 4.3)；
- 修改了蒸汽疏水阀的要求(见 4.4,1998 年版的 4.4)；
- 增加了一般烘筒筒体外径偏差的要求(见 4.5)；
- 增加了一般烘筒筒体表面粗糙度的要求(见 4.6)；
- 增加了电气系统的要求(见 4.13)；
- 增加了全机采取安全防护措施和设置警示标志的要求(见 4.14)；
- 增加了产品涂装的要求(见 4.15)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:无锡市荣孚机械制造有限公司、江苏建业机械制造有限公司、江苏迎阳无纺机械有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、福建省晋江市佶龙机械工业有限公司、常熟市伟成非织造成套设备有限公司、西安德高佳美印染设备有限公司、江苏红旗印染机械有限公司。

本标准主要起草人:周义、王非凡、范立元、李立平、陈金平、王利君、马公书、谢洪铎。

烘筒 烘 燥 机

1 范围

本标准规定了烘筒烘燥机的分类和参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于棉、化纤及其混纺的交织类织物,纱线、非织造布的平幅烘筒烘燥机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.7 纺织机械噪声测试规范 第7部分:染整机械

GB 12251 蒸汽疏水阀 试验方法

GB/T 17780.7 纺织机械 安全要求 第7部分:染整机械

GB/T 22654 蒸汽疏水阀 技术条件

GB/T 22801 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸及要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容

FZ 92065—2006 不锈钢焊接式烘筒

3 分类和参数

3.1 分类

按烘筒排列形式分为:

- 立式烘筒烘燥机;
- 卧式烘筒烘燥机。

3.2 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度 b /mm	1 200~6 600
公称速度/(m/min)	20、40、60、80、100、125、150