

ICS 65.060
T 54



中华人民共和国国家标准

GB/T 23925—2009

三轮汽车和低速货车 钢板弹簧

Tri-wheel vehicles and low-speed goods vehicles—Leaf spring

2009-06-04 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国低速汽车标准化技术委员会(SAC/TC 234)归口。

本标准负责起草单位：国家农机具质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：江苏大学、山东五征集团有限公司。

本标准主要起草人：陈戈、陈昆山、王侠民。

三轮汽车和低速货车 钢板弹簧

1 范围

本标准规定了三轮汽车和低速货车用钢板弹簧的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于三轮汽车和低速货车线性(等刚度)和非线性(变刚度)特性的钢板弹簧总成(以下简称板簧)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 1805 弹簧术语

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

JB/T 50106 四轮农用运输车钢板弹簧 可靠性考核试验规范

3 术语和定义

GB/T 1805 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

弧高 **camber**

板簧两支承点连线与第一片凹面间最大的垂直距离 h ,单位为毫米(mm)。

3.2

自由弧高 **free camber**

板簧在无负荷时的弧高 h_0 ,单位为毫米(mm)。

3.3

额定静负荷弧高 **camber under specified load**

板簧在承受额定垂直负荷下的弧高,简称“静弧高” h_c ,单位为毫米(mm)。

3.4

永久变形和暂时变形 **permanent deformation, temporary deformation**

板簧卸载后自由高度、弧高的变化不能恢复的部分称为永久变形,能恢复的部分称为暂时变形。

3.5

板簧总成 **spring assembly**

按板簧图样要求装配完成的产品。

3.6

总成宽度 **width of spring assembly**

板簧产品在 U 型螺栓夹紧范围内及装入支架滑动部分的宽度。