

ICS 59.120.30
W 94

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94054—2009

喷水织机

Water jet looms

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由浙江华海合力科技股份有限公司、中国纺织机械器材工业协会、青岛华信机械有限公司、青岛东佳纺机(集团)有限公司、杭州引春机械有限公司、浙江方圆检测集团负责起草。

本标准主要起草人：徐海平、蔡华峻、李岱、庄振礼、李勇、王伟、郭军。

喷水织机

1 范围

本标准规定了喷水织机的产品型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以合成纤维、混纺丝、塑料纤维等疏水性纤维为原料进行织造的喷水织机(以下简称织机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90034 纺织机械 织机工作宽度

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 产品型式与基本参数

3.1 产品型式

3.1.1 产品种类:单喷、双喷、多喷。

3.1.2 引纬方式:喷射水流引纬。

3.1.3 测长储纬:机械式、电子式。

3.1.4 开口型式:连杆开口、凸轮开口、多臂开口、提花开口。

3.1.5 织边方式:耳丝绞边。

3.1.6 剪纬方式:剪刀式、热熔式。

3.1.7 探纬方式:光电式。

3.1.8 柱塞规格: $\phi 20$ 、 $\phi 22$ 、 $\phi 24$ 、 $\phi 26$ 、 $\phi 28$ 、 $\phi 30$ 、 $\phi 35$ 、 $\phi 40$ 。

3.1.9 除水方式:管式吸水等。

3.2 基本参数

3.2.1 产品的工作宽度应符合 FZ/T 90034 的规定。

3.2.2 基本参数见表1的规定。