



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97009—2014
代替 FZ/T 97009—1992

纬编机 双面提花圆型纬编机

Weft knitting machine—Double-jersey jacquard circular knitting machines

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 97009—1992《纬编机 双面提花圆型纬编机》。

本标准与 FZ/T 97009—1992 相比,主要差异如下:

- 修改并增加了规范性引用文件(见第 2 章,1992 年版的第 2 章);
- 扩展了“针筒公称直径”的范围并增加了表格(见表 1);
- 提高了“针筒工作线速度”(见 3.5,1992 年版的 3.3);
- 提高了“织物质量”的要求(见 4.2,1992 年版的 4.3.3);
- 增加了“整机”要求,并将“噪声、温升、功耗”并入到“整机”要求中(见 4.3);
- 增加了“安全防护”的条款(见 4.5);
- 提高了“针盘、针筒部件”的精度要求(见 4.6,1992 年版的 4.11);
- 更改了“编织三角”的硬度要求(见 4.7,1992 年版的 4.12);
- 将“单根纱线张力变动量”修改为“单纱张力变动量”并将其数值提高为“1.4 cN”(见 4.11.3, 1992 年版的 4.10);
- 增加了“卷取装置”要求(见 4.12);
- 扩大了“适用环境范围”(见 5.2.1.2;1992 年版的 4.2);
- 其他编辑性修改。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:泉州卜硕机械有限公司、福建台帆实业有限公司、泉州精镁机械有限公司、泉州佰源机械有限公司、圣东尼(上海)针织机器有限公司、惠安金天梭精密机械有限公司、浙江恒强科技股份有限公司、慈溪太阳洲纺织科技有限公司、佛山市创达企业有限公司、浙江汇力达精密机械有限公司、中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人:黄立震、李岱、李大伟、施海滨、赵继纯、钱锴鑫、薛庆生、高山、沈文军、许捷兴、罗晓明、陈国苗、毛碧会。

纬编机 双面提花圆型纬编机

1 范围

本标准规定了双面提花圆型纬编机的基本参数及型式、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于带有提花选针机构的双面提花圆型纬编机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 398 棉本色纱线

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

GB/T 8456 纺织机械 针织机 圆机的公称直径

GB/T 8457 纺织机械 针织机 大公称直径圆机的针数

GB/T 8458 纺织机械与附件 针织机针距

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

FZ/T 92069 纬编机用积极输纱器

FZ/T 97005.1 针织用舌针 圆纬机针

FZ/T 97007 针织用针辅助件

3 基本参数及型式

3.1 针筒公称直径

针筒公称直径应符合 GB/T 8456 的规定。

3.2 针距(机号)

针距(机号)应符合 GB/T 8458 的规定。

3.3 针数

针数应符合 GB/T 8457 的规定。