

UDC 677.13.062/.063
W 32



中华人民共和国国家标准

GB 2696—87

黄麻绞包麻线的技术条件和分等规定

Skeined colour jute threads—Technical
requirements and grading stipulation

1987-11-19 发布

1988-04-01 实施

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
黄麻绞包麻线的技术条件和分等规定

GB 2696—87

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1988年6月第一版 2005年12月电子版制作

*

书号:155066·1-24662

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

黄麻绞包麻线的技术条件和分等规定

Skeined colour jute threads—Technical requirements and grading stipulation

1 适用范围

本标准适用于以黄麻、洋麻为主要原料的机制绞包黄麻麻线（以下简称绞包麻线）。

2 技术条件

2.1 绞包麻线的技术条件按表 1 规定。

表 1

品 名	名义细度* 无水特数（公制支数）	断裂强力，牛顿（千克力） 不 低 于	捻 度 捻数/10厘米
770×3 特（1.3支/3） 绞包麻线	2320~2420（0.41~0.43）	240（24.5）	9.5
690×3 特（1.45支/3） 绞包麻线	2080~2170（0.46~0.48）	220（22.4）	10.0
625×3 特（1.6支/3） 绞包麻线	1880~1960（0.51~0.53）	200（20.4）	10.5
335×3 特（3支/3） 绞包麻线	1010~1050（0.95~0.99）	100（10.2）	12.5

2.2 未包含在2.1中的品种，其技术条件由供需双方参照本标准制订。

2.3 绞包麻线的公定回潮率是14%，此回潮率仅供折算重量用。

3 分等规定

3.1 绞包麻线分正品和副品两种，其品等按本标准3.3物理指标和3.4外观疵点的检验结果中最低一项评定。

3.2 绞包麻线分等时，物理指标以批为单位，外观疵点以绞（球、筒）为单位。

3.3 绞包麻线的物理指标按表 2 的规定分等。

* 名义细度由各生产厂根据实际捻缩率按下式计算后确定。

$$\text{绞包麻线名义细度(特)} = \frac{\text{绞包麻线的单纱名义细度(特)} \times \text{股数}}{(1 - \text{捻缩率})}$$