

UDC 621.9-21
J 58



中华人民共和国国家标准

GB 3668.10—83

组合机床通用部件 多轴箱主轴端部和可调接杆尺寸

Modular units for machine tool construction—
Spindle noses and adjustable adaptors for multi-spindle heads—Dimensions

1983-05-09 发布

1984-03-01 实施

国家标准局 发布

组合机床通用部件
多轴箱主轴端部和可调接杆尺寸

Modular units for machine tool construction—
Spindle noses and adjustable adaptors for multi-spindle heads—
Dimensions

本标准等效于ISO 2905—1974《组合机床通用部件——多轴箱主轴端部和可调接杆》。

1 范围

本标准规定了安装可调接杆和快换接杆的组合机床多轴箱主轴端部的尺寸。
本标准还规定了安装锥柄的钻头、铰刀和铰孔刀等刀具用的三种型式可调接杆。

2 主轴端部

2.1 名义尺寸

名义尺寸规定用主轴端部的名义孔径表示。

采用下列九种名义尺寸：

8、10、12、16、20、25、28、36 和48mm。

2.2 互换性

主轴端部应适合于按照第3章规定制造的可调接杆。

2.3 尺寸

尺寸应符合图1和表1的规定。

2.4 锁紧螺钉

为了安全，拧紧后的锁紧螺钉不应超出主轴端部外径。因此，必要时应根据刀具最大磨损时可调接杆在主轴端孔中的位置，把锁紧螺钉减短。