



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37591—2019

---

## 700 MW 及以上级大电机用冷轧无取向 电工钢带

**Cold-rolled non-grain oriented electrical steel strip specialized for large  
generators with power of 700 MW or higher**

2019-06-04 发布

2020-05-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
700 MW 及以上级大电机用冷轧无取向  
电工钢带

GB/T 37591—2019

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2019年5月第一版

\*

书号: 155066·1-62829

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：武汉钢铁有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢集团有限公司、宝山钢铁股份有限公司。

本标准主要起草人：李准、胡守天、张维旭、侯捷、刘君、周星、陈圣林、李倩、姚海东、万政武、刘集中、骆忠汉、黄双、向前。

# 700 MW 及以上级大电机用冷轧无取向 电工钢带

## 1 范围

本标准规定了 700 MW 及以上级大电机用冷轧无取向电工钢带的术语和定义、符号与牌号、一般要求、技术要求、检验与试验、复验与判定、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于制造 700 MW 及以上级大型水轮发电机用的全工艺冷轧无取向电工钢带(以下简称钢带)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2521.1 全工艺冷轧电工钢 第 1 部分:晶粒无取向钢带(片)

GB/T 2522 电工钢带(片)涂层绝缘电阻和附着性测试方法

GB/T 2900.60 电工术语 电磁学

GB/T 3655 用爱泼斯坦方圈测量电工钢片(带)磁性能的方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 9637 电工术语 磁性材料与元件

GB/T 13789 用单片测试仪测量电工钢片(带)磁性能的方法

GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求

GB/T 18253 钢及钢产品 检验文件的类型

GB/T 19289 电工钢片(带)的密度、电阻率和叠装系数的测量方法

YB/T 4292 电工钢带片几何特性测试方法

## 3 术语和定义

GB/T 2900.60、GB/T 9637 和 GB/T 2521.1 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 符号和牌号

### 4.1 本标准的符号和相应的说明见表 1。