

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96023—2001

假捻变形机

False-twist texturing machine

2001-12-28 发布

2002-07-01 实施

中国纺织工业协会 发布

前 言

八十年代中,我国纺机企业与德国巴马格(Barmag)公司合作,生产了当时较为先进的假捻变形机,十多年来,假捻变形机在我国有了很大的发展和市场占有率,但至今仍没有相应的行业标准。

本标准是按照原国家纺织工业局的计划,根据国内主要制造企业和使用厂在十多年生产、使用基础上提供的资料而制定的。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:中纺机电研究所、经纬纺织机械股份有限公司、江苏宏源纺机股份有限公司。

本标准主要起草人:黄鸿康、刘和平、徐景禄、徐向红。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96023—2001

假捻变形机

False-twist texturing machine

1 范围

本标准规定了假捻变形机的主要规格和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准主要适用于涤纶、锦纶预取向丝的牵伸假捻变形(加弹)工序使用的假捻变形机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ 90001—1991 纺织机械产品包装

FZ/T 90071—1995 纺织机械噪声声压级测量方法

FZ/T 90074—1995 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99014—1995 纺织机械电气设备技术条件

3 主要规格和基本参数

3.1 型式:双面式。

3.2 基本参数:见表1。

表 1

项 目	基 本 参 数	
	涤 纶	锦 纶
锭数/锭	216,240	
锭距/mm	110	
适纺线密度/dtex	55~222	33~222
最高机械速度(中间罗拉)/(m/min)	700~1 200 ¹⁾	
假捻方式	叠盘式摩擦加捻	
捻向	S捻或Z捻	
加热方式	联苯气相加热	
卷装规格	形式	双锥形或直边形
	最大尺寸/mm	φ250×250
调速方式	直流调速或交流变频	
热箱温度/℃	160~250	

1) 视具体型号而定。

中国纺织工业协会 2001-12-28 批准

2002-07-01 实施