



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97030—2012

压纱型贾卡拉舍尔经编机

Jacquard raschel machine with fall plate

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：常州市武进五洋纺织机械制造有限公司、常州市润源经编机械有限公司、常州市中迈源纺织机械有限公司和中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人：赵志初、朱晓宏、孙嘉良、王静怡、李国育、莫卫萍、莫筱红。

压纱型贾卡拉舍尔经编机

1 范围

本标准规定了压纱型贾卡拉舍尔经编机的术语和定义、规格参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于使用复合针的压纱型贾卡拉舍尔经编机(以下简称经编机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

贾卡装置

采用压电陶瓷原理控制贾卡导纱针发生偏移,形成花纹的装置。

3.2

压纱板装置

在经编机整幅内,配置一个薄板且做上下运动,使位于其前面的梳栉形成立体花纹效应的装置。

3.3

压纱型贾卡拉舍尔经编机

带有贾卡提花装置和压纱机构,且压纱机构能对贾卡纱进行压纱处理,使织物具有立体花纹效应的少梳栉拉舍尔经编机。

4 规格参数

压纱型贾卡拉舍尔经编机的规格参数见表1。