



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97029—2012

---

## 电子提花无缝成型经编机

Electronic jacquard double needle bar warp knitting machine for  
seamless underwear

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：常州市润源经编机械有限公司、常州市武进五洋纺织机械制造有限公司、常州市中迈源纺织机械有限公司和中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人：朱晓宏、赵志初、孙嘉良、王静怡、徐敏平、戴林森、莫筱红。

# 电子提花无缝成型经编机

## 1 范围

本标准规定了电子提花无缝成型经编机的术语和定义、规格参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于压电陶瓷提花无缝成型经编机(以下简称经编机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074—2004 纺织机械产品涂装

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 电子提花无缝成型经编机

具有两列相对且相互平行的针床和对称的两套压电陶瓷贾卡装置,形成无缝成型织物的经编机。

## 4 型式与规格参数

电子提花无缝成型经编机的型式与规格参数见表1。

表1 型式与规格参数

项目	型式与规格参数
针型	舌针
机号	E16, E18, E22, E24, E28, E30, E32
公称宽度/(mm/代号)	1 117/44, 2 235/88, 3 556/140