

UDC 621.9-21
J 58



中华人民共和国国家标准

GB 3668.9—83

组合机床通用部件 主轴部件尺寸

Modular units for machine tool construction—
Spindle units—Dimensions

1983-05-09 发布

1984-03-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

组合机床通用部件
主轴部件尺寸

UDC 621.9—233

GB 3668.9—83
≈ISO 3590—1976

Modular units for machine tool construction—
Spindle units—Dimensions

本标准等效于ISO 3590—1976《组合机床通用部件——主轴部件》。
本标准等效采用时增加了主轴中心高度 h 。

1 范围

本标准规定了组合机床下列主轴部件的有关互换性尺寸：

- 滑套进给式钻削头；
- 具有换刀用可调滑座的滑套进给式钻削头；
- 单轴钻削头；
- 单轴铣削头；
- 单轴镗削与车端面头。

2 尺寸

- 2.1 尺寸应符合图1～图5和表1～表5的规定。
- 2.2 单轴头的底面长度 L_1 可以按R10优先数系减小一级。

3 滑套进给式钻削头

型式及尺寸见图1和表1。

A型：直孔主轴端部按GB 3668.10—83《组合机床通用部件 多轴箱主轴端部和可调接杆尺寸》的规定。

B型：安装多轴箱的法兰盘和端面传动键按GB 3668.13—83《组合机床通用部件 安装多轴箱用的法兰盘和端面传动键尺寸》的规定。