



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21655.2—2019  
代替 GB/T 21655.2—2009

## 纺织品 吸湿速干性的评定 第 2 部分：动态水分传递法

Textiles—Evaluation of absorption and quick-drying—  
Part 2: Method for moisture management tests

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 21655《纺织品 吸湿速干性的评定》分为两个部分：

——第1部分：单项组合试验法；

——第2部分：动态水分传递法。

本部分为GB/T 21655的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 21655.2—2009《纺织品 吸湿速干性的评定 第2部分：动态水分传递法》，与GB/T 21655.2—2009相比，主要技术变化如下：

- 增加了对仪器的组成结构描述和要求(见第5章)；
- 修改了原附录A中的仪器结构示意图,并将其调整至第5章中；
- 将测试标准溶液电导率允差修改为0.2 mS,并增加了25℃的测试温度条件(见5.2.2)；
- 将滴入测试液修改为 $(0.22 \pm 0.01)$ g(见8.2,2009年版8.1.2)；
- 删除了2009版9.1.4液态水动态传递综合指数的计算；
- 将吸湿性和速干性指标合并,统一考核吸湿速干性；
- 删除了综合速干性指标,不在单独考核排汗性,增加吸湿排汗性(见2009年版表2)；
- 增加了吸湿速干性的标识(见10.2)；
- 修改了传感器结构示意图,以及探针环距和接触面直径(见A.1,2009年版附录A.5)；
- 修改了数据采集原理示意图(见A.2,2009年版附录A.1)；
- 删除了仪器的标定和校准(见2009年版附录A.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本部分起草单位：中纺标检验认证股份有限公司、锡莱亚太拉斯(深圳)有限公司、安踏(中国)有限公司、香港理工大学、耐克体育(中国)有限公司、鲁泰纺织股份有限公司、三六一度(中国)有限公司、浩沙实业(福建)有限公司、泉州海天材料科技股份有限公司、上海出入境检验检疫局工业品与原材料检测技术中心、温州方圆仪器有限公司、北京探路者户外用品股份有限公司、山东如意科技集团有限公司、东莞超盈纺织有限公司。

本部分主要起草人：任鹤宁、章辉、胡军岩、王宝军、李翼、简志光、李晓雯、李苏、高志方、刘政钦、聂俊峰、孔令豪、陈力群、丁彩玲、魏孟媛、陈剑、刘红万、赵辉、王维。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 21655.2—2009。

# 纺织品 吸湿速干性的评定

## 第2部分:动态水分传递法

### 1 范围

GB/T 21655 的本部分规定了采用液态水动态传递法测定纺织品吸湿速干性和吸湿排汗性的方法和评价指标。

本部分适用于各类纺织产品。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**浸湿时间 wetting time**

*T*

从液体接触到织物表面,到织物开始吸收水分所需的时间。以含水量与时间的关系曲线上第一次出现斜率大于或等于  $\tan 15^\circ$  时的时间表示。

#### 3.2

**吸水速率 absorption speed**

*A*

织物单位时间含水量的增加率。在含水率变化曲线上为测试时间内,含水率变化曲线的斜率平均值。

#### 3.3

**最大浸湿半径 maximum wetting radius**

*R*

织物开始浸湿到规定时间结束时润湿区域最大半径。在含水率曲线中,从曲线的斜率第一次出现大于或等于  $\tan 15^\circ$  到测试时间结束时润湿区域的最大半径。

#### 3.4

**液态水扩散速度 spreading speed**

*S*

织物表面浸湿后扩散到最大浸湿半径时沿半径方向液态水的累计传递速度。