



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39743—2021/ISO 16287:2005

---

## 滑动轴承 热塑性塑料轴套 尺寸与公差

Plain bearings—Thermoplastic bushes—Dimensions and tolerances

(ISO 16287:2005, IDT)

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准采用翻译法等同采用 ISO 16287:2005《滑动轴承 热塑性塑料轴套 尺寸与公差》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 1800.1—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 1 部分：公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:2010,MOD)
- GB/T 12613.1—2011 滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分：尺寸(ISO 3547-1:2006,IDT)
- GB/T 12613.2—2011 滑动轴承 卷制轴套 第 2 部分：外径和内径的检测数据(ISO 3547-2:2006,IDT)
- GB/T 23893—2009 滑动轴承用热塑性聚合物 分类和标记(ISO 6691:2000,IDT)
- GB/T 27939—2011 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验(ISO 12301:2007,IDT)
- GB/T 35087—2018 滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴 尺寸、型式、标记及其应用(ISO 12128:2001,IDT)

与 ISO 16287:2005 相比,本标准做了下列编辑性修改：

- 修改了图 1、图 2 和图 3 的剖面线形式错误；
- 将图 3 a)中轴承座孔轴向宽度的尺寸标注“ $\leq B$ ”改为“ $\geq B$ ”，原文标注错误；
- 将图 3 b)中轴承座孔轴向宽度的尺寸标注“ $\leq B$ ”改为“ $\geq (B - B_{f1})$ ”，原文标注错误；
- 增加了资料性附录 NA“改性热塑性塑料注塑成形轴套 尺寸与公差”，并在范围中增加相关说明。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本标准起草单位：中机生产力促进中心、浙江长盛滑动轴承股份有限公司、上海材料研究所、浙江双飞无油轴承股份有限公司、浙江中达精密部件股份有限公司、合肥波林新材料股份有限公司、嘉善三复滑动轴承有限公司。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会负责解释。

# 滑动轴承 热塑性塑料轴套 尺寸与公差

## 1 范围

本标准规定了依据 ISO 12128 生产的带有或不带润滑油槽的压入式热塑性塑料轴套的尺寸与公差。依据表 2 和表 3 生产的热塑性塑料轴套和依据 ISO 3547-1 生产的卷制轴套在尺寸上是可以互换的。

本标准不适用于增强型塑料轴套。

注：附录 NA 给出了改性热塑性塑料注塑成形轴套尺寸与公差。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 286-1 ISO 极限与配合制 第 1 部分：公差、偏差和配合的基础(ISO system of limits and fits—Part 1: Bases of tolerance, deviations and fits)

ISO 554 状态调节和/或试验的标准环境 规范(Standard atmospheres for conditioning and/or testing—Specifications)

ISO 3547-1 滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分：尺寸(Plain bearings—Wrapped bushes—Part 1: Dimensions)

ISO 3547-2:1999 滑动轴承 卷制轴套 第 2 部分：外径和内径的检测数据(Plain bearings—Wrapped bushes—Part 2: Test data for outside and inside diameter)

ISO 6691 滑动轴承用热塑性聚合物 分类和标记(Thermoplastics polymers for plain bearings—Classification and designation)

ISO 12128 滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴 尺寸、型式、标记及其应用(Plain bearings—Lubrication holes, grooves and pockets—Dimensions, types, designation and their application to bearing bushes)

ISO 12301 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验(Plain bearings—Quality control techniques and inspection of geometrical and material quality characteristics)

## 3 符号

下列符号适用于本文件。

$B$	轴套宽度
$B_{f1}$	法兰厚度
$C_i$	内倒角
$C_o$	外倒角
$D_{f1}$	法兰直径
$D_H$	轴承座孔直径