



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 98022—2021

圆轨迹法织物起毛起球性能测试仪

Circular locus pilling tester

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：南通宏大实验仪器有限公司、厦门市产品质量监督检验院、宁波市纤维检验所、常州华纺纺织仪器有限公司、深圳市瑞锋仪器有限公司、宁波纺织仪器厂、温州方圆仪器有限公司、南通千川纺织科技有限公司、莱州元茂仪器有限公司、南通三思机电科技有限公司、温州大荣纺织仪器有限公司、绍兴立必信仪器有限公司、泉州市美邦仪器有限公司、常州市第一纺织设备有限公司、莱州市电子仪器有限公司、绍兴市上虞区小一峰服饰有限公司、广西壮族自治区纺织产品质量检验站、东华大学、浙江中纺标检测有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人：杨卫林、胡君伟、黄华、孙伟平、巫班金、吴勇敏、陈锋、李春钢、梅宝龙、杨惠新、杨福斌、程剑、张孟胜、袁春雷、张婷、郭泽泉、杜赵群、高鹏、鲁毅、张哲、邱学明、刘百松。

圆轨迹法织物起毛起球性能测试仪

1 范围

本标准规定了圆轨迹法织物起毛起球性能测试仪的术语和定义、基本功能和参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于圆轨迹法织物起毛起球性能测试仪(以下简称圆轨迹起球仪)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 4054—2008 涂料涂覆标记

GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第1部分:通用要求

GB/T 4802.1—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分:圆轨迹法

GB/T 6343 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定

GB/T 6587—2012 电子测量仪器通用规范

GB/T 21196.1—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第1部分:马丁代尔耐磨试验仪

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 第1部分:型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 第2部分:内容

3 术语和定义

GB/T 4802.1—2008 界定的术语和定义适用于本文件。为了方便使用,以下重复列出了GB/T 4802.1—2008 中的某些术语和定义。

3.1

起毛 **fuzzing**

织物表面纤维凸出或纤维端伸出形成毛绒所产生的明显表面变化。

[GB/T 4802.1—2008,定义 3.1]

3.2

起球 **pilling**

织物表面产生毛球的过程。

[GB/T 4802.1—2008,定义 3.3]

4 基本功能和参数

4.1 基本功能

4.1.1 圆轨迹起球仪具有起毛和起球两种试验功能。