



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22838.8—2009

---

## 卷烟和滤棒物理性能的测定 第 8 部分：含水率

Determination of physical characteristics for cigarettes and filter rods—  
Part 8: Moisture

2009-04-03 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 22838《卷烟和滤棒物理性能的测定》分为 18 个部分：

- 第 1 部分：卷烟包装和标识；
- 第 2 部分：长度 光电法；
- 第 3 部分：圆周 激光法；
- 第 4 部分：卷烟质量；
- 第 5 部分：卷烟吸阻和滤棒压降；
- 第 6 部分：硬度；
- 第 7 部分：卷烟含末率；
- 第 8 部分：含水率；
- 第 9 部分：卷烟空头；
- 第 10 部分：爆口；
- 第 11 部分：卷烟熄火；
- 第 12 部分：卷烟外观；
- 第 13 部分：滤棒圆度；
- 第 14 部分：滤棒外观；
- 第 15 部分：卷烟 通风的测定 定义和测量原理；
- 第 16 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转笼法；
- 第 17 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 振动法；
- 第 18 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转箱法。

本部分为 GB/T 22838 的第 8 部分。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本部分主要起草单位：国家烟草质量监督检验中心。

本部分主要起草人：周德成、李晓辉、周明珠、邢军、刘锋。

# 卷烟和滤棒物理性能的测定

## 第 8 部分:含水率

### 1 范围

GB/T 22838 的本部分规定了卷烟和滤棒含水率的测定方法。  
本部分适用于卷烟和滤棒。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22838 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 5605—2002 烟草和烟草制品 醋酸纤维滤棒  
GB/T 5606.1 卷烟 第 1 部分:抽样  
GB 5606.3—2005 卷烟 第 3 部分:包装、卷制技术要求及贮运  
GB/T 15270—2001 烟草和烟草制品 聚丙烯丝束滤棒

### 3 原理

试样在规定的烘干温度下烘至恒重时,所减少的重量与试样原重量之比即为试样含水率,以百分比表示。

### 4 仪器设备

- 4.1 天平:量程 $\geq 50$  g,精度为 0.001 g。
- 4.2 电热鼓风干燥箱:温度波动度 $\pm 1$  °C,温度均匀度 $\pm 2$  °C。
- 4.3 样品盒:直径约 64 mm,高约 40 mm,要求密封性好。
- 4.4 其他工具:硅胶干燥器、手套、刀片、剪刀等。

### 5 取样及样品制备

卷烟按照 GB/T 5606.1 抽取实验室样品并制备试样,按照 GB 5606.3—2005 中 6.3.5 制备试料。  
醋酸纤维滤棒按照 GB/T 5605—2002 中 6.1 抽取实验室样品,按照 5.5 制备试料。  
聚丙烯丝束滤棒按照 GB/T 15270—2001 中 6.2 抽取实验室样品,按照 6.3.3 制备试料。

### 6 测定步骤

- 6.1 接通烘箱电源,打开加热开关及鼓风开关,并使通风口保持在半开状态,烘箱内温度稳定在 $(100\pm 2)$  °C。
- 6.2 打开样品盒盖,将样品盒及样品盒盖一并置入烘箱中层鼓风干燥 30 min,加盖取出样品盒并置入干燥器内,冷却至室温后称重,精确至 0.001 g,再将样品盒立即置入干燥器内。
- 6.3 样品制备
  - 6.3.1 卷烟样品制备