



# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1926—2020  
代替 LY/T 1926—2010

---

## 人造板与木(竹)制品 抗菌性能检测与分级

Test method for evaluating the antibacterial performance of wood  
(bamboo)-based panels and products

2020-12-29 发布

2021-06-01 实施

---

国家林业和草原局 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 LY/T 1926—2010《抗菌木(竹)质地板 抗菌性能检验方法与抗菌效果》。与 LY/T 1926—2010 相比,除编辑性修改外,主要技术内容变化如下:

- a) 文件名称修改为“人造板与木(竹)制品抗菌性能检测与分级”;
- b) 修改了适用范围(见第 1 章);
- c) 修改 3.1; 增加 3.2(见第 3 章);
- d) 在 4.1 条款中明确了细菌测试方法为贴膜法(见 4.1);
- e) 增加了 4.2 要求“细菌测试实验室”应符合 GB 19489 的规定(见 4.2);
- f) 增加了“菌种 ATCC 代码说明”(见表 1);
- g) 4.8.1 阴性对照样(A)的操作是不接种细菌仅滴加无菌水的(见 4.9.4);
- h) 样本数量从“5”改为“3”(重复一次,则共有 6 块样本)(见 4.9.4);
- i) 4.10.1 检测结果要求条款中增加了“对阴性对照的作用要求”(见 4.10.1);
- j) 去掉“霉菌相关测试”内容;
- k) 增加了第 5 章的内容(见第 5 章);
- l) 增加第 6 章的内容(见第 6 章)。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本文件起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、国家人造板与木竹制品质量监督检验中心、浙江农林大学、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、巴洛克木业(中山)有限公司、肇庆市现代筑美家居有限公司、瑞通高分子科技(浙江)有限公司、圣象集团有限公司、天津市盛世德新材料科技有限公司、广东天元汇邦新材料股份有限公司、德尔未来科技控股集团股份有限公司、书香门地集团股份有限公司、广州市巢派木业有限公司。

本文件主要起草人:马星霞、吕斌、付跃进、孙芳利、张斌、张晓伟、林德英、钟耀灿、淳华、范文明、李振、戴炎梅、姚红鹏、卜立新、梁发国。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

- 2010 年首次发布为 LY/T 1926—2010;
- 本次为第一次修订。

# 人造板与木(竹)制品 抗菌性能检测与分级

## 1 范围

本文件规定了人造板与木(竹)制品的抗菌性能检测方法和分级的术语和定义、抗菌性能检测方法和分级。

本文件适用于抗菌处理的人造板和各种抗菌木(竹)制品的抗菌性能检测和分级。本文件不涉及抗菌产品的安全性评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 4789.2—2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定

GB 19489 实验室 生物安全通用要求

WS/T 650—2019 抗菌和抑菌效果评价方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**抗菌处理 antibacterial treatment**

采用机械、物理或化学的方法来干扰、抑制细菌的生长和繁殖,减少其数量或直接杀灭细菌的过程。

### 3.2

**抗菌率 antibacterial rate**

测试样品与对照样品接种受试菌一定时间后,其平均回收菌数之差与对照样品平均回收菌数的百分比。

## 4 检测方法

### 4.1 原理

参照 WS/T 650—2019 中所用贴膜法,即通过将细菌接种于待测样品表面,然后用塑料薄膜覆盖,使细菌均匀并充分接触被检测样品表面,在规定条件下经过一定时间培养达到一定细菌数后,按平板活菌计数法计算被检样品细菌存活数,通过计算得出抗菌率,评价抗菌效果的方法。

### 4.2 试验条件

细菌测试实验室应符合 GB 19489 的规定。