

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0636—1996

L-TSA 汽轮机油换油指标

1996-05-24 发布

1996-12-01 实施

中国石油化工总公司 发布

前 言

国家标准 GB 11120—1989 L-TSA 汽轮机油自 1990 年 4 月 1 日起实施。原石油部标准 SY 1230 防锈汽轮机油、国家标准 GB 2537 汽轮机油都被废除。

本标准适用于运行中 L-TSA 汽轮机油的质量监控。

本标准由上海石油商品应用研究所技术归口。

本标准由上海石油商品应用研究所负责起草。

本标准主要起草人：陆锦莲、田忠兰、李亮、施东学、潘健。

L-TSA 汽轮机油换油指标

1 范围

本标准适用于 L-TSA 汽轮机油在运行过程中的质量监控,其中规定有一项指标达到本标准时应更换新油。

本标准适用于设备完好,运转状况正常的汽轮机组。

2 引用标准

- GB/T 264—83 石油产品酸值测定法
- GB/T 265—88 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
- GB 3141—82 工业用润滑油粘度分类
- GB/T 3536—83 石油产品闪点和燃点测定法(克利夫兰开口杯法)
- GB/T 7305—87 石油和合成液抗乳化性能测定法
- GB/T 11143—89 加抑制剂矿物油在水存在下防锈性能试验法
- SH/T 0193—92 润滑油氧化安定性测定法(旋转氧弹法)

注:除非在标准中另有明确规定,上述引用标准都应是现行有效标准。

3 要求

3.1 技术要求见表 1。

表 1 L-TSA 汽轮机油换油指标

项 目	换油指标				试验方法
	32	46	68	100	
粘度等级(按 GB 3141)	32	46	68	100	—
40℃运动粘度变化率,%	超过	±10			本标准 3.2 条
酸值,mgKOH/g 增加值	大于	0.1			GB/T 264
氧化安定性,min	低于	60			SH/T 0193
闪点(开口),℃	低于	170	185		GB/T 3536
破乳化值,(40-37-3)mL,54℃ ¹⁾ ,min	大于	40	60		GB/T 7305
液相锈蚀试验(合成海水)	低于	轻锈			GB/T 11143

注: 1) 当使用 100 号油时,测试温度为 82℃。

3.2 40℃运动粘度变化率 X (%)按式(1)计算:

$$X(\%) = \frac{\nu_2 - \nu_1}{\nu_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$