

ICS 65.040.020  
B 93



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21307—2007

---

## 皮辊轧花机

Roller gin

2007-11-23 发布

2008-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 产品分类 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 试验方法 .....	2
6 检验规则 .....	3
7 标志、包装和贮存 .....	4
附录 A(规范性附录) 转子许用不平衡量的计算 .....	5
附录 B(规范性附录) 棉籽毛头率的测定 .....	6

## 前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由中华全国供销合作总社棉花加工工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：邯郸金狮棉机有限公司、山东天鹅棉业机械股份有限公司、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人：高莉、杨丙生、杨国庆、李久喜、王瑞霞、王锡忠、关纪培。

# 皮 辊 轧 花 机

## 1 范围

本标准规定了皮辊轧花机的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存等。  
本标准适用于滚刀式皮辊轧花机(以下简称皮辊轧花机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 1103 棉花 细绒棉

GB/T 6103 原棉疵点试验方法 手工法

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB 18399 棉花加工机械安全要求

## 3 产品分类

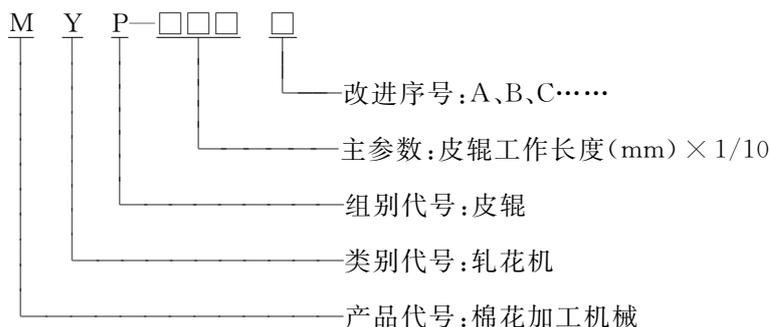
### 3.1 基本参数

基本参数见表1。

表 1 基本参数

皮辊工作长度/mm	≥1 000	≥1 200	≥1 500
生产率/(kg/h)	≥100	≥120	≥150

### 3.2 产品型号



示例:

皮辊工作长度为1 000 mm、经第二次改进的皮辊轧花机,标记为:MYP—100B。

## 4 技术要求

### 4.1 对加工籽棉的要求

皮辊轧花机加工的籽棉应经过初步清理,达到棉花初加工的工艺质量要求,其纤维长度为33 mm及以上,回潮率为6.5%~8.5%的长绒棉。